

成都埃尔法焊割设备有限公司

数字化焊接设备制造项目

竣工环境保护验收意见

2020年8月12日，成都埃尔法焊割设备有限公司组织召开了《数字化焊接设备制造项目》环保竣工验收会议。参加验收的有：建设单位成都埃尔法焊割设备有限公司、编制单位四川信诚朗科环保科技有限公司和特邀环保专家。会议组成验收工作组（名单附后）。验收组听取了建设单位对项目环保“三同时”执行情况的汇报，验收监测报告编制单位关于项目竣工环境保护验收情况的汇报。经认真讨论，形成如下验收意见：

一、工程基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

成都埃尔法焊割设备有限公司位于成都市青白江区清泉大道6668号（欧洲产业城）A3栋，项目与成都市青白江区欧洲产业城管理委员会、成都青白江蓉欧园区运营管理有限公司签订三方协议，租用成都市青白江区欧洲产业城蓉欧智能制造产业园标准化厂房约11532平方米，配置等离子负载柜、焊接设备测试台、螺杆式空压机等设备，采购原料各类元器件、外壳、电缆等，建设了大机生产线、线束生产线、调试生产线、装配生产线和包装生产线，形成年产焊机12万台的生产能力。

本次只对《数字化焊接设备制造项目环境影响报告表》中已批且实际已建成内容进行验收。

（二）建设过程及环保审批情况

本项目于2018年12月29日取得青白江行政审批局以《四川省固定资产投资项目备案表》（川投资备[2018-510113-34-03-324830]FGQB-0442号）准予本项目的备案。2019年6月11日，成都市青白江生态环境局对《数字化焊接设备制造项目环境影响报告表》进行了批复（青环承诺环评审〔2019〕30号）。该项目实际总投资5000万元，其中实际环保投资25.75万元，占总投资0.52%，并且本项目2019年7月开工建设，于2019年10月建成，2019年11月开始试运行。

项目建成调试运行至今无环境投诉。

(三) 投资情况

工程实际总投资 5000 万元，环保投资 25.75 万元，占总投资的 0.52%。

(四) 验收范围

本次验收内容为主体工程、辅助工程、仓储工程以及环保工程。

二、工程变动情况

环境影响报告表决定建设内容与实际建设内容见下表。

本项目实际建设与环评批复建设内容对比表

序号	类型	环评/初级审批项目内容	实际建设情况	备注	
1	建设规模	年生产焊机 12 万台	年生产焊机 12 万台	本次验收内容	
2	主体工程	SMT、DIP、主变、线束加工区	位于 4F。建筑面积 600m ² 。主要为控制面板加工，印刷、贴片、焊接，内置印刷机、贴片机、回流焊、波峰焊、AOI、干燥柜、老化箱、风淋室；主变、线束加工，主要为人工铜线缠绕、包绝缘材料、缠绕铁芯；	由于地面达不到相应洁净车间地面要求且无法进行适应性改造，因此未建设 SMT、DIP 生产线，4F 最终为装配、调试生产线和仓库。	本次验收内容
		焊机装配区	位于 1、2、3F。建筑面积约 1600m ² 。主要为外购元器件、外壳等整机组装、测试。其中 1F 主要为配电房、焊机测试实验室、大机调试区、返修区、待装打包成品区、大机组装生产线；2、3F 主要为焊机装配，试焊台、调试、6 路老化、半成品堆放等，车间安装有风管加强通风。	与环评一致	本次验收内容
3	辅助工程	办公室	位于 4F，建筑面积约 100m ² ，用于办公。	与环评一致	/
		门禁、更衣室	位于 4F，建筑面积门禁区约为 6m ² ，更衣室约为 20m ² ，用于员工工作区前的准备。		/
		实验室	100m ² ，用于测试组装好的焊接设备		/
		配电房	位于 1F，建筑面积约为 50m ²		/
		连廊	2F、3F、4F 连廊，分别约 190m ² ，2F 分布有开发室、外贸主管、培训室、品控部、技术间、茶水间；3F 分布有财务部、会谈室、总经理室、策划部、行政部、接待室、	2F、3F、4F 连廊，分别约 190m ² ，2F 分布有开发室、外贸主管、培训室、品控部、技术间、茶水间；3F 分布有财务	/

			物控部、茶水间；4F 分布有休闲区、展示柜、洽谈区、咖啡吧、茶水间；	部、会谈室、总经理室、策划部、行政部、接待室、物控部、茶水间；4F 分布有办公区和仓库；	
4	生活设施	食堂	依托成都青白江蓉欧园区已建的食堂	与环评一致	/
		厕所	员工如厕，分男女卫，项目东、西两侧各 46.8m ² 。	与环评一致	/
5	仓储	原料仓库	4 个，每层楼各一个面积约 200m ² ，用于原料储存。	与环评一致	本次验收内容
		电子仓库	1 个，位于 4F 面积约 300m ² ，用于控制面板的储存。	与环评一致	本次验收内容
		成品仓库	3 个，1F、2F、3F 各一个面积约 300m ² ，用于产品储存。	与环评一致	/
6	公用工程	供电	市政电网供电	与环评一致	/
		供水	市政自来水管网给水	与环评一致	/
7	环保工程	废水	生活污水和拖布清洗废水依托园区预处理池进行处理，处理以后排放至欧洲产业城污水净化厂	与环评一致	本次验收内容
		废气	项目产废气点集气罩收集，负压抽风聚集经布袋除尘器+喷淋塔+15m 排气筒	由于未设置 SMT、DIP 生产线无乙醇废气产生，因此未设置喷淋塔，实际措施为项目产废气点集气罩收集，负压抽风聚集经布袋除尘器+15m 排气筒	本次验收内容
		噪声	基础减震、厂房隔声、距离衰减	与环评一致	本次验收内容
		固废	设置规范化危废暂存间 4m ² ，用于危废暂存，交有资质单位处理	由于未建设 SMT、DIP 生产线无乙醇废气产生，因此未设置喷淋塔，无循环废水产生且不合格电路板返回供应商，无废电路板产生，因此未设置危废暂存间。	/
			废包装材料分类收集后外售废品回收站	与环评一致	本次验收内容

		废边角料收集后外售废品回收站	与环评一致	本次验收内容
		废焊丝收集后外售废品回收站	与环评一致	本次验收内容
		不合格控制面板补焊后回用	由于未设置 SMT、DIP 生产线因此无不合格控制面板产生	/
		生活垃圾定期由环卫部门清运	与环评一致	本次验收内容
	地下水	分区防渗，危废暂存间（4m ² ）1 个，危废暂存间地面采取“三防”处理	由于未建设 SMT、DIP 生产线无乙醇废气产生，因此未设置喷淋塔，无循环废水产生且不合格电路板返回供应商，无废电路板产生因此未设置危废暂存间。	/

成都埃尔法焊割设备有限公司数字化焊接设备制造项目采购原料各类元器件、外壳、电缆等，建设大机生产线、线束生产线、调试生产线、装配生产线、包装生产线，经现场勘查，项目建设性质、规模、地点与环评报告和环评批复内容一致，由于标准化厂房地面限制，未建设 SMT 贴片以及 DIP 插件生产线，无乙醇废气产生且不合格电路板返回供应商无废电路板产生，相应未设置喷淋塔、未设置危废暂存间，优化平面布局将 2、3F 的组装、调试线一部分移至 4F。整体上，调整后项目没有乙醇废气产生、没有危险废物废电路板、循环废水产生，减少了污染物，减轻了环境影响，组装工艺未发生变动相应的环境保护措施未发生变动，因此以上变动不属于重大变动。

三、环境保护设施落实情况

在环境影响报告表中，对本项目提出了比较全面的环境保护措施要求，这些措施和要求均已在工程实际建设和试运营期得到落实，详见下表。

污染源及处理设施对照表

类型	排放源	污染物名称	防治措施	
			环评要求	实际建设情况
水污染物	生产车间	拖布清洗废水	依托园区已建预处理池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入市	与环评一致

	工作人员	生活污水	政污水管网，经欧洲产业城污水净化厂处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》(DB51/2311-2016)标准后排入桫木河	
大气污染物	生产车间	焊烟、锡及其化合物	集气罩+布袋除尘器+15m 排气筒	集气罩+布袋除尘器+20m 排气筒
	焊机测试实验室	焊烟		考虑测试焊烟为间断性排放，量较小，采用 1 台移动式焊烟净化器处置
	SMT、DIP 生产线	乙醇废气	喷淋塔	不涉及乙醇废气，实际未建设
噪声	设备	设备噪声	——	与环评一致
固废	一般固废	办公生活垃圾	交由环卫部门处理	与环评一致
		废包装材料	外售废品回收站	与环评一致
		废边角料	外售废品回收站	与环评一致
		废焊丝	外售废品回收站	与环评一致
	危险固废	废电路板、循环废水	暂存于危废间，交由资质单位处理	不涉及，实际未建设

四、验收调查、监测结果

1、废水

项目运营过程中产生的废水主要为拖布清洗废水和生活污水。拖布清洗废水与生活污水依托园区已建预处理池（化粪池）处理后排入市政污水管网，进入欧洲产业城污水净化厂处理达标后外排。

欧洲产业城污水净化厂预计于 2020 年底投运，在园区污水处理厂建成投运前，项目污、废水依托园区预处理池处理后，由园区统一交成都清清环保科技有限公司槽车外运处置。

2、废气

验收监测期间，补焊、测试焊中颗粒物排放浓度、排放速率符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级排放标准（15m），锡及其化合物满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级排放标准（15m）；无组织废气中颗粒物、锡及其化合物符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中无组织

排放监控浓度限值。

3、噪声

采取措施后本项目验收监测期间，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值。

4、固废

本项目废包装材料、废边角料、废焊丝经厂区收集后外卖废品回收站；生活垃圾交由环卫部门清运处理。本项目各固废处置合理，去向明确。

五、工程建设对环境的影响

项目施工期结束，无遗留环境问题；调试生产期间，通过对项目产生的废气、噪声进行监测，结果表明各指标均达到相应标准，未对环境造成不利影响。

六、验收结论

成都埃尔法焊割设备有限公司数字化焊接设备制造项目符合建设项目竣工环境保护验收条件，根据本次建设项目竣工环境保护验收监测结果，项目执行了环境影响评价制度和环境保护“三同时”制度，各项环保手续完备。项目落实了规定的各项污染防治措施，外排污染物符合排放标准要求。由公众调查可知，附近公众对该项目的环保工作无异议。综上，建议本项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

为了进一步做好工程运营期的环境保护工作，提出如下建议：

1、严格环保管理制度及专人负责制度，加强对环保设施运行情况的管理与检查，确保污染物长期、稳定达标排放。

2、加强对固体废弃物进行分类存放、统一管理，降低二次污染风险。

成都埃尔法焊割设备有限公司数字化焊接设备制造项目

竣工环境保护验收组名单

姓名	单位	职称	联系电话	签字
组长 陈波	成都埃尔法焊割设备有限公司	总经理	13881979199	陈波
郑磊峰	四川省环境保护有限公司	高工	13684091923	郑磊峰
任和彬	四川信诚新材料股份有限公司	教授	151679926	任和彬
肖黎明	四川省生态环境科学研究院	技术类	13881252568	肖黎明
肖黎明	成都埃尔法焊割设备有限公司	高工	1388053860	肖黎明
周和平	成都埃尔法焊割设备有限公司		17828040958	周和平
成员				