

四川大喜来食品有限公司糖果加工生产项目
竣工环境保护验收监测报告



建设单位：四川大喜来食品有限公司

二〇二三年六月

建设单位法人代表: 朱德刚

项目负责人: 朱德刚

填表人: 黄耀锋

建设单位: 四川大喜来食品有限公司

电话: 13880794760

传真: /

邮编: 610200

地址: 成都市蒲江县鹤山街道工业北路 128 号

1 栋



编制单位: 四川大喜来食品有限公司

电话: 13880794760

传真: /

邮编: 610200

地址: 成都市蒲江县鹤山街道工业北路 128 号

1 栋



附表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 蒲江县工业集中发展区用地布局规划图

附图 3 项目外环境关系图

附图 4 项目平面布置图

附图 5 项目所在厂区平面布置图

附图 6 项目分区防渗图

附图 7 项目监测布点图

附件

附件 1 立项备案文件

附件 2 建设单位营业执照

附件 3 建设单位法人身份证

附件 4 厂房租赁合同

附件 5 租赁方土地证

附件 6 蒲江经开区规划环评审查意见

附件 7 环评批复

附件 8 公众参与调查表

附件 9 排污许可证

附件 10 公示信息

附件 11 废油脂处置协议

附件 12 检测报告

附件 13 工况说明

附件 14 专家意见

目 录

表一 建设项目基本概况	3
表二 建设项目工程概况	6
表三 主要污染物的产生、治理及排放	13
表四 环评主要结论及环评批复	25
表五 验收执行标准	20
表六 验收监测结果及评价	27
表七 环境管理检查	31
表八 验收监测结论与建议	29

一、项目基本情况

四川大喜来食品有限公司成立于 2022 年 7 月，主要经营范围：食品生产；食品经营；食品互联网销售。在对市场进行充分调研后，四川大喜来食品有限公司投资 200 万元，在蒲江县鹤山街道工业北路 128 号 1 栋（经度：103 度 33 分 9.461 秒；纬度：30 度 13 分 7.422 秒）建设“四川大喜来食品有限公司糖果加工生产项目”，购置熬糖锅、蒸汽发生器、开条机、包装机等生产设备及其他配套设施。项目建成后，预计年产核桃软糖 640 吨。项目为新建，实际建设地址与环评一致，地理位置图见附图 1。

四川大喜来食品有限公司于 2022 年 9 月 27 日完成项目备案，备案号：川投资备【2209-510131-04-01-342397】FGQB-0183 号。2022 年 8 月，四川大喜来食品有限公司委托四川信诚朗科环保科技有限公司编制完成《四川大喜来食品有限公司糖果加工生产项目环境影响报告表》。2022 年 10 月 13 日成都市蒲江生态环境局出具《成都市蒲江生态环境局关于四川大喜来食品有限公司糖果加工生产项目环境影响报告表的批复》（成蒲环承诺环评审〔2022〕18 号），同意项目环境影响报告表中所列建设项目性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。按照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目 2023 年 4 月 26 日已申请排污许可证，管理类别为：登记管理，排污许可证号为 91510131MABU2LFT5P001X。

本项目开工建设时间为 2023 年 2 月 20 日，竣工时间为 2023 年 3 月 20 日，2023 年 3 月 21 日开始试生产。根据国家相关要求，四川大喜来食品有限公司积极开展该项目竣工环境保护验收工作，委托四川华皓检测技术有限公司对该项目进行竣工环境保护验收监测。根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南—污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）相关规定和要求，公司于 2023 年 3 月 24 日组织人员进行现场踏勘，收集相关资料，编制《四川大喜来食品有限公司糖果加工生产项目竣工环境保护验收监测方案》。根据监测方案和相关技术规范，四川华皓检测技术有限公司于 2023 年 4 月 17 日~4 月 18 日进行现场调查和监测。公司根据监测、调查结果，编制本验收监测报告。

本项目建设内容包括主体工程、公用工程、环保工程等。目前，项目主体工程和环保设施运行正常，生产负荷满足验收监测要求，具备竣工验收监测条件。

二、验收监测范围与内容

1、验收监测范围

本次验收针对建设现状进行验收，验收监测范围是位于成都市蒲江县鹤山街道工业北路 128 号 1 栋四川大喜来食品有限公司糖果加工生产项目已建环保设施。

主体工程：生产车间；

辅助工程：洗消间、脱包间、蒸汽房、办公生活设施；

储运工程：原料库房、包材库房及成品库房；

公用辅助：供水系统、供电系统、排水系统；

环保工程：废水治理（依托预处理池，新建 0.5m³隔油池）、废气治理（投料粉尘：配料工序设置活动挡板+集气罩+移动式布袋除尘器+密闭车间；熬糖废气：加强车间通风换气；天然气燃烧废气：低氮燃烧+20m 排气筒）、噪声治理、固废处置（一般固废暂存区）。

2、验收监测内容

- （1）有组织和无组织废气排放监测；
- （2）污水处置和设施运行情况检查；
- （3）厂界环境噪声监测；
- （4）固体废弃物处置情况；
- （5）环境管理检查。

表一 建设项目基本概况

建设项目名称	四川大喜来食品有限公司糖果加工生产项目				
建设单位名称	四川大喜来食品有限公司				
建设项目地址	成都市蒲江县鹤山街道工业北路 128 号 1 栋				
建设项目主管部门	成都市蒲江生态环境局				
建设项目性质	新建 (√) 改扩建 () 技改 () 迁建 ()				
主要产品名称	核桃软糖				
设计生产能力	年产核桃软糖 640 吨				
实际生产能力	年产核桃软糖 640 吨				
环评时间	2022 年 10 月	开工日期	2023 年 2 月		
调试时间	2023 年 3 月	现场监测时间	2023.4.17~4.18		
环评报告表 审批部门	成都市蒲江 生态环境局	环评报告表 编制单位	四川信诚朗科环保科技有限公司		
投资总概算	200 万元	环保投资总概算	47 万元	比例	23.5%
实际总投资	200 万元	实际环保投资	29 万元	比例	14.5%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》(2015 年 1 月 1 日起实施); 2、《中华人民共和国环境影响评价法》(2018 年 12 月 29 日起实施); 3、《中华人民共和国水污染防治法》, 2018 年 1 月 1 日; 4、《中华人民共和国大气污染防治法》, 2018 年 10 月 26 日; 5、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》, 2018 年 12 月 29 日; 6、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》, 2020 年 9 月 1 日; 7、《建设项目环境保护管理制度》(2017 年 10 月 1 日起实施); 8、《建设项目环境影响评价分类管理名录》(2021 年 1 月 1 日起实施); 9、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(2017 年 11 月 22 日起实施); 10、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境部); 11、《四川大喜来食品有限公司糖果加工生产项目环境影响报告表》。				

验收监测评价 标准、标号、 级别、限值	1、废水				
	本项目设备清洗废水、车间地面清洁废水经隔油池（0.5m ³ ）处理后，与软水制备废水、生活污水共同依托成都市蒲议食品有限公司预处理池（50m ³ ）处理后，经市政管网排入蒲江县城市生活污水处理厂处理达标后排入蒲江河。				
	废水检测项目中 pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油类检测结果执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准限值，氨氮、总磷、总氮检测结果执行《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T 31962-2015 表 1 中 B 级限值。				
	表 1-1 废水污染物排放标准 mg/L				
	类别	污染源	验收标准		
	废水	生产废水、生活污水	标准	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准限值	
			pH 值（无量纲）	6~9	
			化学需氧量	500	
			五日生化需氧量	300	
			悬浮物	400	
动植物油类			100		
标准			《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准限值		
氨氮			45		
总磷			8		
总氮	70				
2、废气执行标准					
1) 本项目颗粒物、氮氧化物、二氧化硫检测结果执行《成都市锅炉大气污染物排放标准》（DB51/ 2672-2020）表 2 中高污染燃料禁燃区内燃气锅炉排放浓度限值，见下表所示。					
表 1-2 锅炉大气污染物综合排放标准					
污染物	排放限值			污染物排放监控位置	
	烟尘	二氧化硫	氮氧化物	烟囱或烟道	
限值	10mg/m ³	10mg/m ³	30mg/m ³		
2) 本项目颗粒物检测结果执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级排放标准，见下表所示。					
表 1-3 大气污染物综合排放标准					
污染物	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率(kg/h)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)		

颗粒物	120	3.5	1.0								
<p>3) 本项目臭气浓度检测结果执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表 1 中二级新扩改建排放标准, 见下表所示。</p> <p style="text-align: center;">表 1-5 恶臭污染物排放标准</p> <table border="1"> <tr> <th>污染物项目</th> <th>排气筒高度 (m)</th> <th>排放量 (kg/h)</th> <th>厂界排放限值</th> </tr> <tr> <td>臭气浓度</td> <td>15</td> <td>2000 (无量纲)</td> <td>20 (无量纲)</td> </tr> </table>				污染物项目	排气筒高度 (m)	排放量 (kg/h)	厂界排放限值	臭气浓度	15	2000 (无量纲)	20 (无量纲)
污染物项目	排气筒高度 (m)	排放量 (kg/h)	厂界排放限值								
臭气浓度	15	2000 (无量纲)	20 (无量纲)								
<p>3、噪声执行标准</p> <p>本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准, 标准值见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 1-6 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB3096-2008) 3 类标准</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">适用区域</th> <th colspan="2">标准值[Leq:dB(A)]</th> </tr> <tr> <th>昼间</th> <th>夜</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3 类</td> <td>65</td> <td>55</td> </tr> </tbody> </table>				适用区域	标准值[Leq:dB(A)]		昼间	夜	3 类	65	55
适用区域	标准值[Leq:dB(A)]										
	昼间	夜									
3 类	65	55									
<p>4、固废执行标准</p> <p>一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)。</p>											

表二 建设项目工程概况

一、地理位置及外环境关系

本项目选址于四川省成都市蒲江县鹤山街道工业北路 128 号 1 栋，系租用成都市蒲议食品有限公司标准厂房进行生产，与环评建设地址一致。地理位置图见附图 1。

本项目外环境关系与环评一致，具体情况如下：

创新创业孵化园内（本目标标准厂房所在地）：

本项目周边 500m 范围无自然保护区、风景名胜区、生态保护区、饮用水源保护区等敏感区域，基本为工业园区企业，有一处居住区。

本项目位于成都市蒲议食品有限公司厂区内，项目 500m 范围内外环境关系见下表 1-6，项目外环境关系详见附图 3。

表 2-1 项目外环境关系一览表

序号	名称	位置	距厂界最近距离 (m)	实际	变动情况
成都市蒲议食品有限公司厂区外					
1	蒲江九粮天脉酒业有限责任公司	东	紧邻	与环评一致	无变动
2	四川鑫宏民电气有限公司	东	324	与环评一致	无变动
3	四川省川古佬食品有限公司	东	351	与环评一致	无变动
4	四川鑫永诚精密机械制造有限公司	东	400	与环评一致	无变动
5	益群粮油有限公司	东	452	与环评一致	无变动
6	成都喜日食品有限公司	东南	268	与环评一致	无变动
7	蒲江县新红阳新悦实业有限公司	东南	346	与环评一致	无变动
8	成都元生科技有限公司	东南	385	与环评一致	无变动
9	成都申尔佳实业有限公司	东南	433	与环评一致	无变动
10	新悦智慧大家居（科创中心）	南	106	与环评一致	无变动
11	成都合诚欣食品有限公司	南	273	与环评一致	无变动
12	东方热动设备制造有限公司	南	129	与环评一致	无变动
13	空地	南	333	与环评一致	无变动
14	成都奥派高塑制业有限公司	南	460	与环评一致	无变动
15	四川华鼎塑业有限公司	南	468	与环评一致	无变动
16	亚冷成都蒲江园区	西南	202	与环评一致	无变动
17	蒲江格润能源有限公司	西南	241	与环评一致	无变动
18	四川格维生物科技开发有限公司	西南	425	与环评一致	无变动
19	七建司建材	西	96	与环评一致	无变动
20	成都市优源塑业有限公司	西	216	与环评一致	无变动
21	四川华泰亿红生物科技有限公司	西	393	与环评一致	无变动
22	成都石象粮油购销有限责任公司	西北	132	与环评一致	无变动
23	蒲江县电子商务产业园	西北	147	与环评一致	无变动
24	成都兴百川食品有限公司	西北	432	与环评一致	无变动
25	散户	北	230	与环评一致	无变动
26	成都鑫阳机械设备制造有限公司	东北	140	与环评一致	无变动
27	县城关粮站	东北	209	与环评一致	无变动
28	鹤山居民区	东北	236	与环评一致	无变动
29	鹤山居民区	东北	351	与环评一致	无变动

二、产品方案

(1) 产品规模

表 2-2 产品及产量情况

序号	产品名称	年产量 (t)	一件规格	变动情况
1	核桃软糖	640	15g/个; 5*3*0.8cm	无变动

(2) 产品图示



核桃软糖

图 2-1 部分产品示意图

三、职工劳动定员及生产制度

本项目劳动定员10人，全年工作约250天，采取一班制，每班工作8小时。

四、项目投资

本项目实际总投资200万，其中环保投资29万元，占工程总投资的14.5%。

五、建设项目组成及主要环境问题

表 2-3 验收项目建设内容

工程类别	建设内容	建设内容		变动情况
		环评	实际	
主体工程	生产车间	生产车间，1F，高5m，占地约913m ² 。按照工艺流程设置原辅料暂存区、脱包间、配料间、熬糖间、成型冷却间、内包间、外包间、成品库房、办公区。	与环评一致	无变动
辅助工程	洗消间	手部采用少量酒精消毒。位于生产车间内部，西侧。	与环评一致	无变动
	脱包间	位于生产车间内部，西南侧。	与环评一致	无变动
	蒸汽房	位于生产车间外部，东北侧。	与环评一致	无变动
	办公生活设施	车间办公区：位于生产车间内部，西侧。主要用作办公接待等。	与环评一致	无变动
储运工程	原料库房	位于生产车间内部，北侧。	与环评一致	无变动
	包材库房	位于生产车间内部，东南侧。	与环评一致	无变动
	成品库房	位于生产车间内部，东侧。	与环评一致	无变动

四川大喜来食品有限公司糖果加工生产项目竣工环境保护验收监测表

公用工程	供水	园区配套给水管网供水。	与环评一致	无变动
	排水	实行雨污分流。分别接入市政雨污管网。	与环评一致	无变动
	供电	园区配套供电电网。	与环评一致	无变动
环保工程	废水治理	车间地面清洁废水、设备清洗废水经隔油池（2m ³ ）处理后，与软水制备废水经地理埋一体化污水处理设备（3m ³ ）处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准、氨氮达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B级标准后经本项目废水排口（DW001）接入园区污水管网排入蒲江县城市生活污水处理厂，经处理达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中城镇污水处理厂排放标准后，最终排入蒲江河；生活污水依托成都市蒲议食品有限公司预处理池（50m ³ ）处理后，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准、氨氮达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B级标准后，通过成都市蒲议食品有限公司废水排口（DW001）接入园区污水管网排入蒲江县城市生活污水处理厂，经处理达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中城镇污水处理厂排放标准后，最终排入蒲江河。	本项目未设置污水处理站，项目生产废水与生活污水一起依托蒲议预处理池（50m ³ ）；隔油池实际为0.5m ³ 。其余与环评一致。	本项目废水依托蒲议预处理池（50m ³ ），本项目生产废水与生活污水共计产生量为2.0672m ³ /d，预处理池目前处理量为42.73m ³ /d，剩余处理能力为7.27m ³ /d，因此依托可行；实际建设为0.5m ³ 隔油池，隔油池为每小时处理0.5m ³ 废水，项目每天生产8小时，则隔油池一天可处理4m ³ 废水，项目车间地面清洁废水、设备清洗废水需经隔油池处理，经隔油池废水处理量为1.0872m ³ /d，因此隔油池容积可满足要求
	废气治理	1) 投料粉尘：配料工序设置活动挡板+集气罩+移动式布袋除尘器+密闭车间 2) 熬糖废气：加强车间通风换气。 3) 天然气燃烧废气：低氮燃烧+20m排气筒（DA001） 4) 污水处理设备恶臭：集气管+UV光氧+15m排气筒（DA002）。	1) 投料粉尘：与环评一致； 2) 熬糖废气：与环评一致； 3) 天然气燃烧废气：与环评一致； 4) 污水处理设备恶臭：未设置污水处理设备，本项目废水依托蒲议预处理池。	无污水处理站，无恶臭产生
	噪声治理	采用低噪声设备，基础减震、厂房隔声、合理布局等措施。	与环评一致	无变动
	固体废物	一般固废：拟设置固废暂存间（5m ² ），生活垃圾密闭垃圾桶收集，集中交当地环卫部门处置；不合格品集中收集后外售饲料厂；废包装材料集中收集后外售给资源回收单	一般固废：与环评一致。 危险废物：未设置污水处理站及相应废气	本项目废水依托蒲议预处理池（50m ³ ），本项目生产废水与生活污水共计产生量为2.0672m ³ /d，预处理

四川大喜来食品有限公司糖果加工生产项目竣工环境保护验收监测表

		位；隔油池油污定期由有资质单位清掏后回收处置；污水处理污泥定期清掏交由当地环卫部门统一清运处置。 危险废物：拟建危废暂存间（1m ³ ），UV灯管暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。	处理设备，因此未使用UV灯管，无危废产生，未设置危废暂存间。	池目前处理量为42.73m ³ /d，剩余处理能力为7.27m ³ /d，因此依托可行。
	地下水	分区防渗。重点防渗：危废暂存间；一般防渗：生产车间、蒸汽房、固废暂存间、预处理池；简单防渗：办公区及厂区道路。	无危废暂存间，其余与环评一致	无危险废物，未设置危废暂存间

六、主要设备清单

项目主要设备清单见表 2-3。

表 2-4 主要设备一览表

类别	序号	设备名称	型号	单位	数量		主要用途	变动情况
					环评	实际		
生产设备	1	熬糖锅	LZZ-1200	双层不锈钢	3	3	熬糖/搅拌	无变动
			LZZ-1000		1	1		无变动
	2	蒸汽发生器	/	/	1	1	提供蒸汽	无变动
	3	软水制备设备	/	/	1	1	制备软水	无变动
	4	成型盘	100*63*5.5cm	不锈钢	50	50	成型/冷却	无变动
	5	冷却架	110*70*110cm	/	10	10	成型/冷却	无变动
	6	开条机	/	/	1	1	分切	无变动
	7	切条机	/	/	1	1	分切	无变动
	8	包装机	/	/	4	4	内包装	无变动
	9	电子秤	/	/	5	5	外包装	无变动
	10	封口机	/	/	1	1	外包装	无变动
	11	钢印机	DY-8	/	1	1	外包装	无变动
	12	封箱机	/	/	2	2	外包装	无变动
13	臭氧机	/	/	3	3	杀菌消毒	无变动	
环保设备	14	低氮燃烧器	/	台	1	1	低氮燃烧	无变动
	15	移动式布袋除尘器	/	台	1	1	处理粉尘	无变动
	16	隔油池	2m ³	套	1	1	隔油	0.5m ³

由上表可知，环评期间拟建设隔油池一座，容积为2m³，在实际建设中隔油池容积为0.5m³，项目每天生产8小时，则隔油池一天可处理4m³废水。项目车间地面清洁废水、设备清洗废水需经隔油池处理，经隔油池废水处理量为1.0872m³/d，因此隔油池容积可满足要求，不属于重大变更。

七、主要原辅材料

项目主要原辅材料见表 2-4。

表 2-5 主要原辅材料及能源消耗

类别	名称	单位	年用量		来源	变动情况
			环评	实际		
原料	核桃仁	t/a	260	260	外购	无变动
	糖浆	t/a	350	350	外购	无变动
	淀粉	t/a	20	20	外购	无变动
	食用油	t/a	7	7	外购	无变动
	白砂糖	t/a	7	7	外购	无变动
	成品包装袋	t/a	21	21	外购	无变动
	纸箱	t/a	260	260	外购	无变动
能源	水	m ³ /a	930	930	外购	无变动
	电	kWh/a	20 万	20 万	外购	无变动
	天然气	万方	39.375	39.375	外购	无变动

八、生产工艺及产污流程

核桃软糖生产线：

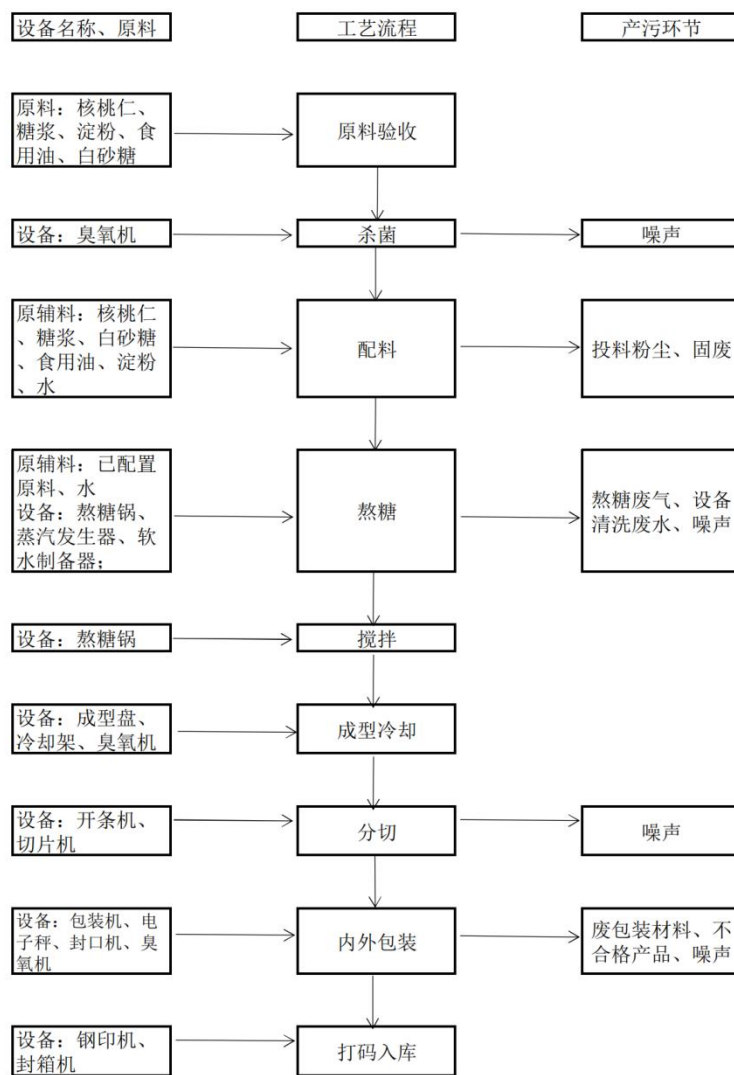


图 2-2 工艺流程及产污环节示意图

工艺流程简述:

工艺简述:

1) **原料验收:** 原料均为外购, 供应商需提供原料合格说明, 同时企业工作人员需对原料进行感官检验, 合格的原料直接暂存于原料仓库, 待下步工序用料, 不合格原料退返供应商。

2) **杀菌:** 为了保证食品的食用安全, 将挑选好的原料进行臭氧杀菌。在配料区上班前 2 个小时启动 (自动启动) 臭氧机 1 小时灭菌。此工序产生的污染物为设备噪声;

3) **配料:** 按照配方表, 采用计量称定量称取原辅料, 将所需的核桃仁、糖浆、淀粉、食用油、白砂糖等原辅料进行配置, 淀粉与水按比例混合成淀粉溶液, 糖浆与白砂糖混合。此工序产生的污染物为投料粉尘、固废;

4) **熬糖:** 加入一定比例的自来水, 边搅拌边加入淀粉溶液, 当淀粉煮熟后添加糖浆与白砂糖混合物, 熬制 2-3 小时加入食用油。熬制采用蒸汽加热熬制, 锅为双层结构, 蒸汽不与物料直接接触, 蒸汽采用蒸汽发生器制备, 软水制备系统为蒸汽发生器提供软水, 蒸汽冷凝后回收用于车间地面清洁, 剩余部分用于厂区绿化。熬糖温度控制在 100-110℃, 熬糖时间 5 小时, 熬糖锅生产后需进行清洗, 两天清洗一次。此工序产生的污染物为熬糖废气、设备清洗废水、噪声;

5) **搅拌:** 熬糖完成后, 将核桃仁倒进糖里进行搅拌, 搅拌完成后倒入成型盘。

6) **成型冷却:** 将成型盘中的糖擀平整, 要求糖表面平整无气泡, 完成后铺上薄膜放置自然冷却 12 小时。在成型冷却间上班前 2 个小时启动 (自动启动) 臭氧机 1 小时灭菌。

7) **分切:** 冷却后的产品用开条机、切片机进行切块。此工序产生的污染物为噪声。

8) **内外包装:** 将分切完成的成品检验合格后, 按照包装标准用电子秤、包装机对产品进行计量和包装, 先用包装机包装, 包装材料为食品接触塑料卷膜, 后用纸箱外包装。在包装车间上班前 2 个小时启动 (自动启动) 臭氧机 1 小时灭菌。此工序产生的污染物为废包装材料、不合格产品、噪声。

9) **打码入库:** 对生产好的产品用钢印机进行打码、检验统计入库。

本项目不设置检验室, 检验工序委托四川钻食王老五食品有限公司。

九、水平衡

本项目主要用水为淀粉配比用水、熬糖用水、蒸汽发生器用水、设备清洗用水、车间地面清洁用水。日用水量 3.72m³, 排水量 2.0672m³。项目用水量及排水量与环评一

致。项目废水由自建污水处理站变更为依托成都市蒲议食品有限公司预处理池（50m³），本项目污水产生量为 2.0672m³/d，预处理池目前处理量为 42.73m³/d，剩余处理能力为 7.27m³/d，因此依托可行，且根据监测报告可知废水监测因子均达标。

因此，本次变更不属于重大变更。

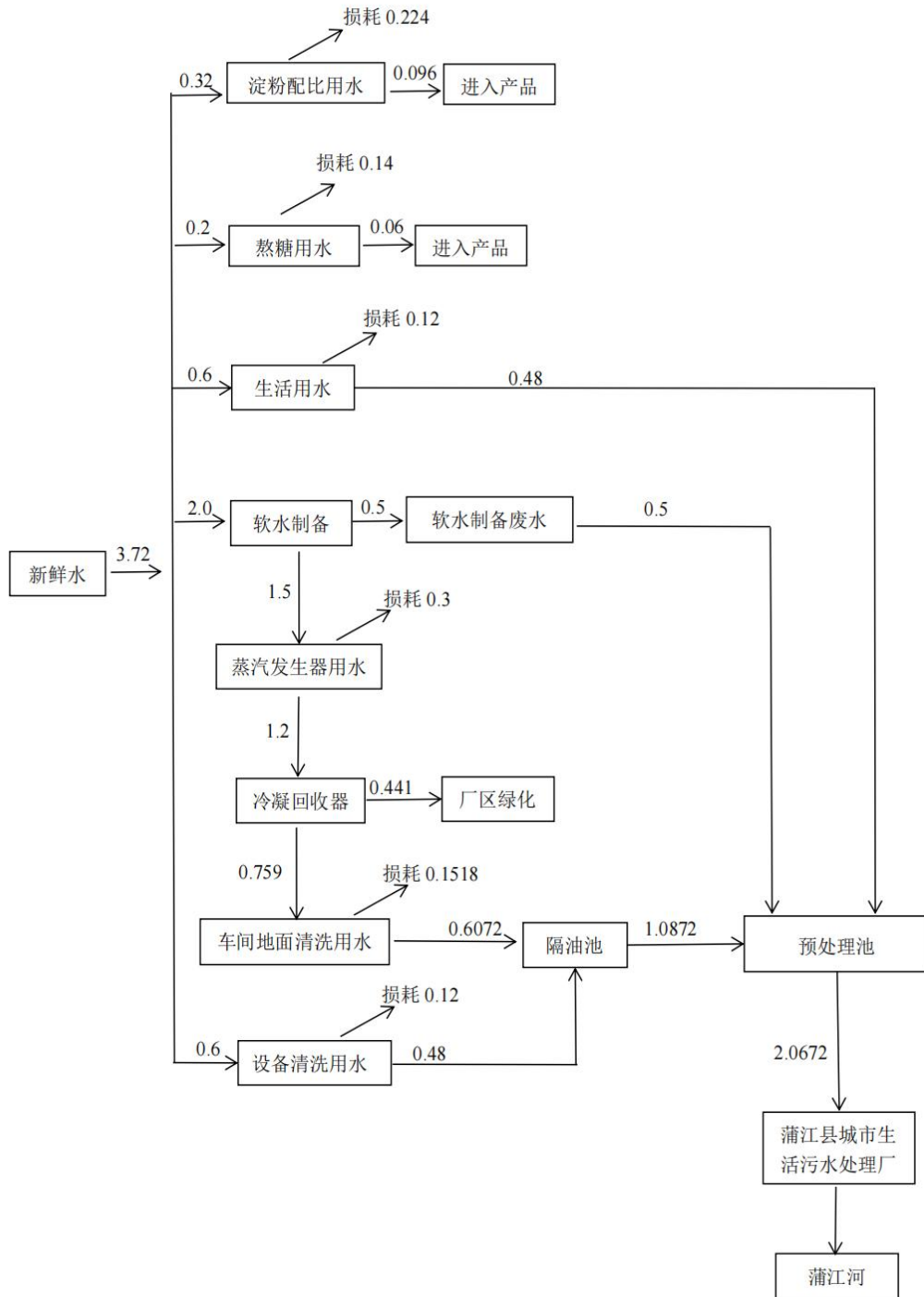


图 2-3 项目水平衡图 (m³/d)

十、项目变动情况

根据《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52号）有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或者一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利于环境造成影响加重）的，界定为重大变动，属于重大变动的应重新报批环境影响评价文件。

根据本项目主要变动，结合《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688号），对比情况如下：

表 2-6 与重大变动清单对比分析表

清单内容		本项目	是否属于重大变动
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	不涉及	/
规模	2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	不涉及	/
	3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	不涉及	/
	4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫.....）位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	不涉及	/
	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	不涉及	/
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；...（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	不涉及	/
	7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	不涉及	/

四川大喜来食品有限公司糖果加工生产项目竣工环境保护验收监测表

环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	<p>(1) 生产废水由自建污水处理站变更为依托成都市蒲议食品有限公司预处理池（50m³），生产废水与生活污水共计产生量为2.0672m³/d，预处理池目前处理量为42.73m³/d，剩余处理能力为7.27m³/d，因此依托可行；且根据监测报告可知废水监测因子浓度均达标，并且监测浓度小于环评预测排放浓度。未因防治措施变化，导致以下情形：1) 新增排放污染物种类；2) 项目位于蒲江县为达标区且未导致相应污染物排放量增加；3) 为导致其他污染物排放量增加10%及以上。因此不属于重大变更。</p> <p>(2) 未设置污水处理站及相应废气处理设备，因此未用UV灯管，无危废产生。不属于重大变更。</p> <p>(3) 隔油池环评拟建容积为2m³，实际建设为0.5m³，隔油池为每小时处理0.5m³废水，项目每天生产8小时，则隔油池一天可处理4m³废水，项目车间地面清洁废水、设备清洗废水需经隔油池处理，经隔油池废水处理量共1.0872m³/d，因此隔油池容积可满足要求。未因防治措施变化，导致废水第一类污染物排放量增加，不属于重大变更。</p>	否
	9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	不涉及	/
	10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。	不涉及	/
	11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	不涉及	/
	12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	不涉及	/
13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	不涉及	/	
<p>经现场勘察，项目建设性质、规模、地点、劳动定员与环评报告和环评批复内容一致，不存在重大变动。</p>			

表三 主要污染物的产生、治理及排放

本项目产生的主要污染物有：

废水：主要为软水制备废水、设备清洗废水、车间地面清洁废水、生活污水。

废气：生产过程中产生的废气主要为投料粉尘、熬糖废气、天然气燃烧废气。

噪声：噪声主要来源于熬糖锅、开条机、切条机、包装机、封口机等设备噪声。

固废：一般固体废物。

3.1 污染物治理设施

3.1.1 废水

本项目废水包括生产废水和生活污水。其中，生产废水包括软水制备废水、设备清洗废水、车间地面清洁废水。

环评拟建情况：

1、生产废水

治理措施：本项目拟设置一座隔油池，容积约为 2m³，并且设置一套容积为 3m³的埋式一体化污水处理设备。设备清洗废水、车间地面清洁废水经隔油池处理后与软水制备废水经埋式一体化污水处理设备处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准、氨氮达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准要求后经市政管网排入蒲江县城市生活污水处理厂，由蒲江县城市生活污水处理厂处理达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中“城镇污水处理厂”排放标准后最终纳入蒲江河。

2、生活污水

本项目生产人员共 10 人，年生产天数 250 天，不提供食宿。

治理措施：本项目生活污水经依托蒲议食品厂已建预处理池（处理能力 50m³）处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准，氨氮、总磷达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准后经市政管网排入蒲江县城市生活污水处理厂，由蒲江县城市生活污水处理厂处理达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中“城镇污水处理厂”排放标准后最终纳入蒲江河。

实际建设情况：

治理措施：本项目车间地面清洁废水、设备清洗废水经隔油池（0.5m³）处理后，与软水制备废水、生活污水共同依托成都市蒲议食品有限公司预处理池（50m³）处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准，氨氮、总磷、总氮达到《污水

排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B级标准要求后经市政管网排入蒲江县城生活污水处理厂,由蒲江县城生活污水处理厂处理达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》(DB51/2311-2016)中“城镇污水处理厂”排放标准后最终纳入蒲江河。

变动情况: (1) 本项目生产废水治理措施由自建污水处理站变更为依托成都市蒲议食品有限公司预处理池(50m³),项目生产废水与生活污水共计产生量为2.0672m³/d,预处理池目前处理量为42.73m³/d,剩余处理能力为7.27m³/d,因此依托可行;且根据监测报告可知废水监测因子浓度均达标,并且监测浓度小于环评预测排放浓度。未因防治措施变化,导致以下情形:1) 新增排放污染物种类;2) 项目位于蒲江县为达标区且未导致相应污染物排放量增加;3) 未导致其他污染物排放量增加10%及以上。因此,本次变动不属于重大变更。(2) 隔油池环评拟建容积为2m³,实际建设为0.5m³,隔油池为每小时处理0.5m³废水,项目每天生产8小时,则隔油池一天可处理4m³废水,项目车间地面清洁废水、设备清洗废水需经隔油池处理,经隔油池废水处理量为1.0872m³/d,因此隔油池容积可满足要求。

表 3-1 废水产生及处理措施

废水种类	排放规律	主要污染因子	排放量(m ³ /d)		处理措施及排放去向		变动情况
			环评	实际	环评	实际	
生活污水	间歇排放	化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油类、	0.48	0.48	依托成都市蒲议食品有限公司预处理池(50m ³)	依托成都市蒲议食品有限公司预处理池(50m ³)	不变
软水制备废水	间歇排放	化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油类、	0.5	0.5	地理式一体化污水处理设备	依托成都市蒲议食品有限公司预处理池(50m ³)	(1) 本项目生产废水由自建污水处理站变更为依托成都市蒲议食品有限公司预处理池(50m ³),本项目生产废水与生活污水共计产生量为2.0672m ³ /d,预处理池目前处理量为42.73m ³ /d,剩余处理能力为7.27m ³ /d,因此依托可行;且根据监测报告

<p>车间地面清洁废水、设备清洗废水</p>		<p>总氮</p>	<p>1.0872</p>	<p>1.0872</p>	<p>经隔油池(2m³)+埋式一体化污水处理设备</p>	<p>经隔油池(0.5m³)+依托成都市蒲议食品有限公司预处理池(50m³)</p>	<p>可知废水监测因子浓度均达标，并且监测浓度小于环评预测排放浓度。未因防治措施变化，导致以下情形： 1) 新增排放污染物种类； 2) 项目位于蒲江县为达标区且未导致相应污染物排放量增加；3) 为导致其他污染物排放量增加 10%及以上。因此不属于重大变更。 (2) 隔油池环评拟建容积为 2m³，实际建设为 0.5m³，隔油池为每小时处理 0.5m³废水，项目每天生产 8 小时，则隔油池一天可处理 4m³废水，项目车间地面清洁废水、设备清洗废水需经隔油池处理，经隔油池废水处理量为 1.0872m³/d，因此隔油池容积可满足要求。未因防治措施变化，导致废水第一类污染物排放量增加，不属于重大变更。</p>
------------------------	--	-----------	---------------	---------------	---	--	--



隔油池



蒲议预处理池

图 3-1 厂区废水处理设施

3.1.2 废气

本项目生产过程中产生的废气主要为投料粉尘、熬糖废气、天然气燃烧废气。

1、投料粉尘

本项目在熬糖过程中将淀粉先按比例与水混合制成淀粉溶液，再与糖浆、白砂糖、植物油与水倒入锅中搅拌熬制，故在混料搅拌、熬制过程中均没有原料溢出，但是在投料环节中会有部分粉末原料溢出形成粉尘，本项目产生的粉尘经集气罩+移动式布袋除尘器收集处理，且在投料过程中使用活动挡板减少粉尘溢出量，配料间设置密闭房间，采用机械通风。**实际建设与环评一致。**

2、熬糖废气

本项目熬糖过程，随着水的蒸发与白砂糖、糖浆等的融化，会产生水蒸气与特有的气味，水蒸气与熬糖异味无毒无害，因此在熬糖时，加强熬糖间的通风换气即可。**实际建设与环评一致。**

3、天然气燃烧废气

本项目蒸汽发生器主要用于为熬糖锅提供蒸汽加热，天然气燃烧废气采用低氮燃烧装置处理后，再经 20m 排气筒（DA001）排放。**实际建设与环评一致。**

4、污水处理站恶臭（氨、硫化氢）

环评：本项目拟设 1 座污水处理站。恶臭是污水、污泥中有机物的分解、发酵过程中散发的化学物质。主要成分是 NH_3 和 H_2S 。污水处理站为地理一体化密闭设备，设备排气口通过管道连接进入 UV 光氧装置处理后，经 15m 排气筒（DA002）排放。

实际：本项目实际未建设污水处理站，无污水处理站废气产生，因此无相应废气处理设备。未因防治措施变化，导致以下情形：1) 新增排放污染物种类；2) 项目位于蒲江县为达标区且未导致相应污染物排放量增加；3) 为导致其他污染物排放量增加 10% 及以上。因此，不属于重大变更。

表 3-2 污水处理站恶臭产生、治理及排放情况

污染物		排放量 (t/a)		治理措施		变动情况
		环评	实际	环评	实际	
污水处理站恶臭 (氨、硫化氢)	NH_3	0.00005	/	集气管收集 +UV 光氧 +15m 排气筒 (DA002)	无	本项目实际未建设污水处理站，无污水处理站废气产生，因此无相应废气处理设备。未因防治措施变化，导致以下情形：1) 新增排放污染物种类；2) 项目位于蒲江县为达标区且未导致相应污染物排放量增加；3) 为导致其他污染物排放量增加 10% 及以上。不属于重大变更。
	H_2S	0.000002	/			

	
<p>集气罩+移动式布袋除尘器</p>	<p>熬糖间通风换气</p>
	
<p>低氮燃烧蒸汽发生器</p>	<p>蒸汽发生器 20m 排气筒 (DA001)</p>

图 3-2 厂区废气处理设施

3.1.3 噪声

本项目夜间不运行，仅在白天生产，营运期产生的噪声主要来源于熬糖锅、开条机、切条机、包装机、封口机等设备噪声。

治理措施：（1）选用符合国家标准低噪声设备，定期进行设备检修，保证设备的正常运行，减小故障性噪声排放几率；

（2）优化设备布局，燃气发电机组等设备布置在隔声房内，墙体采用吸声材料进行隔声处理；合理布置厂区平面，有效利用距离衰减，确保厂界噪声达标排放；

(3) 各设备底部采取基础减震措施，减少噪声源强值。

通过采取上述措施后，本项目厂界噪声均可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准限值要求。实际建设与环评一致。

3.1.4 固体废弃物

项目运行期产生的固体废弃物主要为一般废物，主要包括生活垃圾、不合格品、废包装材料、隔油池油污。

本项目生产过程产生的固体废弃物产生及处理情况见下表。

表 3-3 项目一般固体废弃物产生及处理情况汇总一览表

序号	废物名称	产生量 (t/a)		污染防治措施		有无变动
		环评	实际	环评	实际	
1	生活垃圾	1.5	1.5	环卫部门清运	环卫部门清运	无变动
2	不合格品	1.28	1.28	外售饲料厂	外售饲料厂	无变动
3	废包装材料	0.2	0.2	外售给废品回收站	外售废品回收站	无变动
4	隔油池油污	0.007	0.007	有资质单位回收处置	委托成都市梅兰油脂有限公司处理	无变动
5	污水处理污泥	0.4	/	定期清掏交当地环卫部门	无污水处理污泥产生	项目实际未建设污水处理站，无污水处理污泥产生。未因防治措施变化，导致以下情形：1) 新增排放污染物种类；2) 项目位于蒲江县为达标区且未导致相应污染物排放量增加；3) 未导致其他污染物排放量增加10%及以上。不属于重大变更。



一般固废暂存处

图 3-3 厂区一般固废间

3.2 污染源及处理设施对照

项目污染源及处理设施对照见下表。

表 3-4 项目主要污染物产生及治理情况

类别	污染物	排放源	防治措施		变动情况
			环评	实际	
废水	化学需氧量	生活污水、生产废水	生活污水：依托成都市蒲议食品有限公司预处理池（50m ³ ）处理后，经市政管网排入蒲江县城市生活污水处理厂。 生产废水：经隔油池（2m ³ ）+依托创新创业孵化园现有污水处理站处理后，经市政管网排入蒲江县城市生活污水处理厂。	生活污水：依托成都市蒲议食品有限公司预处理池（50m ³ ）处理后，经市政管网排入蒲江县城市生活污水处理厂。 生产废水：经隔油池（0.5m ³ ）+依托成都市蒲议食品有限公司预处理池（50m ³ ）处理后，经市政管网排入蒲江县城市生活污水处理厂。	（1）本项目生产废水由自建污水处理站变更为依托成都市蒲议食品有限公司预处理池（50m ³ ），本项目生产废水与生活污水共计产生量为 2.0672m ³ /d，预处理池目前处理量为 42.73m ³ /d，剩余处理能力为 7.27m ³ /d，因此依托可行；且根据监测报告可知废水监测因子浓度均达标，并且监测浓度小于环评预测排放浓度。未因防治措施变化，导致以下情形：1）新增排放污染物种类；2）项目位于蒲江县为达标区且未导致相应污染物排放量增加；3）为导致其他污染物排放量增加 10%及以上。因此不属于重大变更。（2）隔油池环评拟建容积为 2m ³ ，实际建设为 0.5m ³ ，隔油池为每小时处理 0.5m ³ 废水，项目每天生产 8 小时，则隔油池一天可处理 4m ³ 废水，项目车间地面清洁废水、设备清洗废水需经隔油池处理，经隔油池废水处理量为 1.0872m ³ /d，因此隔油池容积可满足要求。未因防治措施变化，导致废水第一类污染物排放量增加，不属于重大变更。
	五日生化需氧量				
	悬浮物				
	氨氮				
	总磷				
	动植物油类				
	总氮				
废气	投料粉尘	投料工序	集气罩+移动式布袋除尘器	集气罩+移动式布袋除尘器	无变动
	熬糖废气	熬糖工序	加强熬糖间的通风	加强熬糖间的通风	无变动
	天然气燃烧废气	蒸汽发生器	低氮燃烧+20m 排气筒 (DA001)	低氮燃烧+20m 排气筒 (DA001)	无变动
	污水处理站恶臭（氨、硫化氢）	污水处理设备	集气管收集+UV 光氧+15m 排气筒 (DA002)	无	本项目实际未建设污水处理站，无污水处理站废气产生，因此无相应废气处理设备。未因防治措施变化，导致以下情形：1）新增排放污染物种类；2）项目位于蒲江县为达标区且未导致相应污染物排放量增加；3）为导致其他污染物排放量增加 10%及以上。因此不属于重大变更。

四川大喜来食品有限公司糖果加工生产项目竣工环境保护验收监测表

固废	生活垃圾	一般固废	环卫部门清运	与环评一致	无变动
	不合格品		外售饲料厂		无变动
	废包装材料		外售给废品回收站		无变动
	隔油池油污		委托成都市梅兰油脂有限公司处理		无变动
	污水处理污泥		定期清掏交当地环卫部门	无污水处理污泥产生	本项目实际未建设污水处理站，无污水处理污泥产生。未因防治措施变化，导致以下情形：1) 新增排放污染物种类；2) 项目位于蒲江县为达标区且未导致相应污染物排放量增加；3) 为导致其他污染物排放量增加 10%及以上。因此不属于重大变更。

3.3 主要环保投资

本项目实际总投资 200 万元，其中环保投 29 万元，占总投资的 14.5%。本项目环保措施投资见下表。

表 3-5 环保设施（措施）及投资 单位：万元

时段	类型	污染源	采取措施	环保投资		变动情况
				环评	实际	
运营期	大气污染物	投料粉尘	集气罩+移动式布袋除尘器	3	3	无变动
		熬糖废气	加强熬糖间通风换气	1	1	无变动
		天然气燃烧废气	低氮燃烧+20m 排气筒 (DA001)	5	5	无变动
		污水处理设备恶臭	集气管+UV 光氧+15m 排气筒 (DA002)	8	/	项目实际未建设污水处理站，无污水处理站废气产生，因此无相应废气处理设备。未因防治措施变化，导致以下情形：1) 新增排放污染物种类；2) 项目位于蒲江县为达标区且未导致相应污染物排放量增加；3) 为导致其他污染物排放量增加 10%及以上。不属于重大变更。

四川大喜来食品有限公司糖果加工生产项目竣工环境保护验收监测表

水污染物	生产废水	隔油池 (0.5m ³) + 依托成都市蒲议食品有限公司预处理池 (50m ³) 处理后排入园区污水管网	5	1	<p>(1) 本项目生产废水由自建污水处理站变更为依托成都市蒲议食品有限公司预处理池 (50m³)，本项目生产废水与生活污水共计产生量为 2.0672m³/d，预处理池目前处理量为 42.73m³/d，剩余处理能力为 7.27m³/d，因此依托可行；且根据监测报告可知废水监测因子浓度均达标，并且监测浓度小于环评预测排放浓度。未因防治措施变化，导致以下情形：1) 新增排放污染物种类；2) 项目位于蒲江县为达标区且未导致相应污染物排放量增加；3) 为导致其他污染物排放量增加 10% 及以上。因此不属于重大变更。</p> <p>(2) 隔油池环评拟建容积为 2m³，实际建设为 0.5m³，隔油池为每小时处理 0.5m³ 废水，项目每天生产 8 小时，则隔油池一天可处理 4m³ 废水，项目车间地面清洁废水、设备清洗废水需经隔油池处理，经隔油池废水处理量为 1.0872m³/d，因此隔油池容积可满足要求。未因防治措施变化，导致废水第一类污染物排放量增加，不属于重大变更。</p>
	生活污水	依托成都市蒲议食品有限公司预处理池 (50m ³) 处理后排入园区污水管网	/	/	无变动
噪声	设备噪声	减振、隔声等措施	5	5	无变动
固体废物	一般固废	拟建固废暂存间 (3 m ²)，分类收集，定期处置，去向明确。生活垃圾密闭垃圾桶收集，集中交当地环卫部门处置；不合格品集中收集后外售饲料厂；废包装材料集中收集后外售给资源回收单位；隔油池油污定期由成都市梅兰油脂有限公司处理清掏后回收处置。	2	2	<p>本项目实际未建设污水处理站，无污水处理污泥产生。未因防治措施变化，导致以下情形：1) 新增排放污染物种类；2) 项目位于蒲江县为达标区且未导致相应污染物排放量增加；3) 为导致其他污染物排放量增加 10% 及以上。因此不属于重大变更。</p>

四川大喜来食品有限公司糖果加工生产项目竣工环境保护验收监测表

	危险废物	拟建危废暂存间（1 m ² ），UV 灯管暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置	3	/	本项目实际未建设污水处理站，无相应废气处理设备，因此无危废产生。未因防治措施变化，导致以下情形：1) 新增排放污染物种类；2) 项目位于蒲江县为达标区且未导致相应污染物排放量增加；3) 为导致其他污染物排放量增加 10%及以上。因此不属于重大变更。
	地下水防治	分区防渗，危废暂存间重点防渗，生产车间、蒸汽房、固废暂存间、预处理池一般防渗，其他区域简单防渗。	5	2	无危废产生，无危废暂存间，因此无重点防渗区域，未因防治措施变化，导致以下情形：1) 新增排放污染物种类；2) 项目位于蒲江县为达标区且未导致相应污染物排放量增加；3) 为导致其他污染物排放量增加 10%及以上。因此不属于重大变更。其余与环评一致。
	环境风险	设消防栓、灭火器等灭火装置；设置各种安全警示装置；雨水排口设置截止阀。	10	10	无变动
合计			47	29	/

表四 环评主要结论及环评批复

4.1 环评主要结论

本项目符合国家产业发展政策，选址符合蒲江县工业集中发展区规划，符合成都合联新型产业园规划，项目建设与用地性质相符，项目选址与外环境相容。污染物经采取有效的治理措施后可达标排放，污染防治措施技术可靠、经济可行。只要建设单位认真落实本报告中提出的各项污染防治对策措施，保证环境保护措施的有效运行，确保污染物稳定达标排放，从环境角度而言，本项目的建设是可行的。

4.2 环评批复

根据《成都市蒲江县生态环境局关于四川大喜来食品有限公司糖果加工生产项目环境影响报告表批复》（成蒲环承诺环评审〔2022〕18号），环评批复主要内容如下：

你单位关于《四川大喜来食品有限公司糖果加工生产项目环境影响报告表》（下称“报告表”）的报批申请收悉。根据四川信诚朗科环保科技有限公司编制对该项目开展环境影响评价的结论，在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局同意该项目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。

你公司应当严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。项目竣工后，应按规定开展环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。你单位应认真落实排污许可管理规定，在启动生产设施或者发生实际排污前，主动申请、变更排污许可证或填报排污登记表，并依法向成都市蒲江生态环境局申报危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料并执行国家相关管理规范。

表五 验收监测质量保证和质量控制要求

5.1 验收监测质量控制和质量保证

为了确保监测数据的代表性、完整性、可比性、精密性和准确性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、检验室分析、数据处理等）进行质量控制。

①严格按照验收监测技术规范要求开展监测工作。

②环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

③采样人员严格遵守采样操作规程，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

④参加竣工验收监测采样和测试的人员，应按国家有关规定持证上岗。

⑤气体监测分析过程中的质量保证和质量控制：采样器在进入现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

⑥噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制：监测时应使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计。

⑦验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六 验收监测内容

6.1 环评主要污染因子、特征污染因子与验收监测因子对照

表 6-1 项目环评主要污染因子、特征污染因子与验收监测因子对照表

污染类别	环评评价因子	项目特征污染物	验收监测污染物
废水	化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油类、总氮	化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油类、总氮	化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油类、总氮
废气	颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、NH ₃ 、H ₂ S、臭气浓度	颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、臭气浓度	颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、臭气浓度
噪声	等效连续 A 声级	等效连续 A 声级	等效连续 A 声级

6.2 验收监测方案

(1) 废水监测

项目监测布点：总排口

监测因子：pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油类、总氮

监测频次：连续监测 2 天，每天采样 4 次

(2) 废气监测

1) 有组织废气

项目监测布点：天然气燃烧废气排气筒出口 (DA001)

监测因子：颗粒物、氮氧化物、二氧化硫

监测频次：连续监测 2 天，每天采样 3 次

2) 无组织废气

项目监测布点：上下风向厂界外 10m 范围内 (共 4 个点位)

监测因子：颗粒物、臭气浓度

监测频次：连续监测 2 天，每天采样 3 次

(3) 噪声监测

①监测点布设：在项目东侧、南侧、西侧、北侧厂界外 1m 处各布监测点 1 个，共 4 个监测点位。

②监测因子：等效连续 A 声级（Leq）。

③时间及频率：连续监测 2 天，昼间 1 次（白班制，夜间不生产）。

6.3 验收监测方法

表 6-2 检测分析方法一览表

检测项目		检测方法	检出限	主要使用仪器
废水	pH 值	水质 pH 值的测定电极法 HJ1147-2020		PHB-4 便携式 pH 计 H092
	悬浮物	水质悬浮物的测定重量法 GB 11901-1989		FA1004 分析天平 H163、 DHG-9070A 电热鼓风干燥箱 H025
	氨氮	水质氨氮的测定纳氏试剂分光 光度法 HJ535-2009	0.025mg/L	T6 新世纪紫外可见分光光度计 H193
	总磷	水质总磷的测定钼酸铵分光光 度法 GB 11893-1989	0.01mg/L	T6 新世纪紫外可见分光光度计 H193
	总氮	水质总氮的测定碱性过硫酸钾 消解紫外分光光度法 HJ 636- 2012	0.05mg/L	T6 新世纪紫外可见分光光度计 H193
	化学需 氧量	水质化学需氧量的测定重铬酸 盐法 HJ 828-2017	4mg/L	
	五日生 化需氧 量	水质五日生化需氧量(BOD ₅) 的测定稀释与接种法 HJ 505- 2009	0.5mg/L	LH-D701 便携式溶解氧仪 H136、LRH- 250 生化培养箱 H089
	动植物 油类	水质石油类和动植物油类的测 定 红外分光光度法 HJ 637- 2018	0.06mg/L	LT-21A 红外分光测油仪 H009
有组织 废气	颗粒物	固定污染源废气低浓度颗粒物的 测定重量法 HJ 836-2017	1.0mg/m ³	YQ3000-D 大流量烟尘(气)测试 仪 H144、AUW120D 岛津分析天 平 H033、LB-350N 恒温恒湿称重 系统 H116、DHG-9070A 电热鼓风 干燥箱 H025
	二氧化 硫	固定污染源排气中二氧化硫的 测定定电位电解法 HJ57-2017	3mg/m ³	YQ3000-D 大流量烟尘(气)测试 仪 H144
	氮氧化 物	固定污染源废气氮氧化物的测 定定电位电解法 HJ693-2014	3mg/m ³	

四川大喜来食品有限公司糖果加工生产项目竣工环境保护验收监测表

无组织废气	颗粒物	环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法 HJ1263-2022	168 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	ZR-3922 环境空气颗粒物综合采样器 H51/H152/H153/H154、16026 电接风向风速仪 H188、DYM3 空盒气压表 H049、AUW120D 岛津分析天平 H033、LB-350N 恒温恒湿称重系统 H116
	臭气浓度	环境空气和废气臭气的测定三点比较式臭袋法 HJ1262-2022		16026 电接风向风速仪 H188、DYM3 空盒气压表 H049
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008		AWA5688 多功能声级计 H091、AWA6022A 声级校准器 H112、16026 电接风向风速仪 H188

6.5 验收监测执行标准

表 6-3 验收监测执行标准一览表

类别	污染源	验收标准	
		标准	限值
废水	综合污水	标准	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 中三级标准限值
		pH 值	6~9 无量纲
		COD	500mg/L
		BOD ₅	300mg/L
		SS	400mg/L
		动植物油类	100mg/L
		标准	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 级标准限值
		NH ₃ -N	45mg/L
		总磷	8mg/L
		总氮	70mg/L
废气	无组织	标准	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级排放标准
		颗粒物	1.0mg/m ³
		标准	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993) 表 1 中二级新扩改建排放标准
		臭气浓度	20 (无量纲)
	有组织	标准	《成都市锅炉大气污染物排放标准》(DB51/2672-2020) 表 2 中高污染燃料禁燃区内燃气锅炉排放浓度限值
		颗粒物	10mg/m ³
		氮氧化物	30mg/m ³
		二氧化硫	10mg/m ³

四川大喜来食品有限公司糖果加工生产项目竣工环境保护验收监测表

噪声	厂界噪声	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）
		昼间	≤65dB(A)
		夜间	≤55dB(A)
固废	一般固废	一般固废参照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》GB18599-2020 及其修改单要求。	

表七 验收监测工况及结果

7.1 验收监测工况

验收监测期间，工况稳定、生产主体设备和环保设施运行正常，生产负荷大于75%，满足验收监测的要求。工况证明详见附件 13。

7.2 验收监测结果及评价

1、废水监测结果

项目废水监测结果见表 7-1。

表 7-1 废水监测结果

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果(mg/L)					标准 限值	结果评价
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值		
04 月 17 日	废水排口 WF1	pH 值(无量纲)	6.8	6.5	6.9	6.7	/	6~9	达标
		化学需氧量	155	157	153	159	156	500	达标
		五日生化需氧量	42.0	36.0	44.8	47.2	42.5	300	达标
		悬浮物	3	5	7	9	6	400	达标
		氨氮	1.04	1.21	1.07	0.939	1.06	45	达标
		总磷	0.18	0.19	0.20	0.16	0.18	8	达标
		总氮	19.0	18.1	20.2	17.0	18.6	70	达标
		动植物油类	4.24	4.30	4.34	4.43	4.33	100	达标
04 月 18 日	废水排口 WF1	pH 值(无量纲)	6.9	7.1	6.7	6.8	/	6~9	达标
		化学需氧量	158	152	156	160	156	500	达标
		五日生化需氧量	46.3	42.4	50.8	48.2	46.9	300	达标
		悬浮物	2	4	6	8	5	400	达标
		氨氮	0.979	0.879	1.09	1.18	1.03	45	达标
		总磷	0.21	0.22	0.15	0.13	0.18	8	达标
		总氮	17.5	19.5	18.7	20.0	18.9	70	达标
		动植物油类	4.30	4.20	4.27	4.35	4.28	100	达标

备注：废水检测项目中 pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油类检测结果执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准限值，氨氮、总磷、总氮检测结果执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级限值。

根据监测数据可知，污水总排口 pH 值、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量检测结果满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准限值；氨氮、总磷、总氮检测结果满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准限

值。各项污染物可稳定达标排放。

本项目废水排放量为 $516.8\text{m}^3/\text{a}$ ，根据监测数据可知，废水污染物排放量计算如下：

COD_{Cr} 排放量为： $156\text{mg/L} \times 516.8\text{m}^3/\text{a} \times 10^{-6}\text{m}^3/\text{a} = 0.080621\text{t/a}$

NH₃-N 排放量为： $1.03\text{mg/L} \times 516.8\text{m}^3/\text{a} \times 10^{-6} = 0.000532\text{t/a}$

TP 排放量为： $0.18\text{mg/L} \times 516.8\text{m}^3/\text{a} \times 10^{-6} = 0.000093\text{t/a}$

2、废气监测结果

(1) 废气有组织监测结果

项目有组织废气监测结果见表 7-2。

表 7-2 有组织废气（颗粒物、氮氧化物、二氧化硫）监测结果

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果				标准限值	结果评价	
			第一次	第二次	第三次	最大值			
04 月 17 日	DA001 废气 排口 FQ1	排气筒高度(m)	20						
		标干流量(Nm ³ /h)	448	439	458	/	/	/	
		氧含量(%)	9.8	9.5	9.7	/	/	/	
		颗粒物	测试浓度(mg/m ³)	4.1	4.4	3.9	/	/	/
			排放浓度(mg/m ³)	6.4	6.7	6.0	6.7	10	达标
			排放速率(kg/h)	1.84×10^{-3}	1.93×10^{-3}	1.79×10^{-3}	/	/	/
		二氧化硫	测试浓度(mg/m ³)	ND	ND	ND	/	/	/
			排放浓度(mg/m ³)	/	/	/	/	10	达标
			排放速率(kg/h)	/	/	/	/	/	/
		氮氧化物	测试浓度(mg/m ³)	17	18	18	/	/	/
			排放浓度(mg/m ³)	27	28	28	28	30	达标
			排放速率(kg/h)	7.62×10^{-3}	7.90×10^{-3}	8.24×10^{-3}	/	/	/
04 月 18 日	DA001 废气 排口 FQ1	排气筒高度(m)	20						
		标干流量(Nm ³ /h)	459	459	468	/	/	/	
		氧含量(%)	9.9	9.5	9.7	/	/	/	
		颗粒物	测试浓度(mg/m ³)	4.2	4.5	4.0	/	/	/
			排放浓度(mg/m ³)	6.6	6.8	6.2	6.8	10	达标
			排放速率(kg/h)	1.93×10^{-3}	2.07×10^{-3}	1.87×10^{-3}	/	1	1

四川大喜来食品有限公司糖果加工生产项目竣工环境保护验收监测表

	二氧化硫	测试浓度(mg/m ³)	ND	ND	ND	/	/	/
		排放浓度(mg/m ³)	/	/	/	/	10	达标
		排放速率(kg/h)	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	测试浓度(mg/m ³)	18	16	18	/	/	/
		排放浓度(mg/m ³)	28	24	28	28	30	达标
		排放速率(kg/h)	8.26×10 ⁻³	7.34×10 ⁻³	8.42×10 ⁻³	/	/	/

备注：1、有组织废气检测项目中二氧化硫、氮氧化物、颗粒物检测结果执行《成都市锅炉大气污染物排放标准》(DB51/2672-2020)表2中高污染燃料禁燃区内燃气锅炉排放浓度限值。

2、ND表示检测结果低于方法检出限或未检出。

(2) 废气无组织监测结果

项目无组织废气监测结果见表7-3。

表7-3 无组织废气检测结果

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果(mg/m ³ ; 臭气浓度: 无量纲)				标准限值	结果评价
			第一次	第二次	第三次	最大值		
04月17日	颗粒物	厂界上风向G1	0.183	0.190	0.196	0.196	1.0	达标
		厂界下风向G2	0.284	0.291	0.293	0.293	1.0	达标
		厂界下风向G3	0.300	0.299	0.309	0.309	1.0	达标
		厂界下风向G4	0.302	0.293	0.315	0.315	1.0	达标
	臭气浓度	厂界上风向G1	<10	<10	<10	1	20	达标
		厂界下风向G2	12	13	13	13	20	达标
		厂界下风向G3	13	14	13	14	20	达标
		厂界下风向G4	14	15	12	15	20	达标
04月18日	颗粒物	厂界上风向G1	0.179	0.188	0.194	0.194	1.0	达标
		厂界下风向G2	0.287	0.293	0.303	0.303	1.0	达标
		厂界下风向G3	0.291	0.289	0.309	0.309	1.0	达标
		厂界下风向G4	0.306	0.309	0.301	0.309	1.0	达标
	臭气浓度	厂界上风向G1	<10	<10	<10	1	20	达标
		厂界下风向G2	14	15	14	15	20	达标
		厂界下风向G3	13	13	15	15	20	达标
		厂界下风向G4	13	14	14	14	20	达标

备注：无组织废气检测项目中颗粒物检测结果执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放限值，臭气浓度检测结果执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表1中二级新扩改建排放限值。

根据监测数据可知：**有组织排放废气**：DA001天然气燃烧废气排口FQ1，颗粒物最大排放浓度为6.8mg/m³、氮氧化物最大排放浓度为28mg/m³、二氧化硫未检出，均满足《成都市锅炉大气污染物排放标准》(DB51/2672-2020)表2中高污染燃料禁燃区内燃气锅炉排放浓度限值；**无组织排放废气**：颗粒物最大排放浓度为0.315mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级排放标准，臭气浓度最大值为15（无量纲），满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表1中二级新扩改建排放标准。

3、噪声监测结果

项目噪声监测结果见表7-4。

表7-4 噪声检测结果

检测日期	点位编号	检测点位	检测结果 (L _{eq}) dB (A)	
			昼间	夜间
04月17日	N1	厂界南侧外1m处	58	59
	N2	厂界西侧外1m处	60	57
	N3	厂界北侧外1m处	59	58
	N4	厂界东侧外1m处	58	58
04月18日	N1	厂界南侧外1m处	57	58
	N2	厂界西侧外1m处	59	57
	N3	厂界北侧外1m处	57	58
	N4	厂界东侧外1m处	58	59
标准限值 dB (A)			65	55
结果评价			达标	达标

备注：昼间厂界噪声检测结果执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表1中3类厂界外声环境功能区排放限值。

根据监测数据可知，厂界噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表1中3类排放限值。

7.3 总量控制污染物排放情况

项目环评批复未对项目废水、废气污染物排放提出总量控制限制要求。本项目排污许可为登记管理，排污许可证中未对总量控制指标提出限制要求。因此，本验收报告不

进行总量控制指标分析。

表八 环境管理检查

8.1 项目执行环保法律法规情况检查

四川大喜来食品有限公司成立于 2022 年 7 月，主要经营范围：食品生产；食品销售；食品互联网销售。本项目选址于四川省成都市蒲江县鹤山街道工业北路 128 号 1 栋，系租用成都市蒲议食品有限公司生产车间进行生产，成都市蒲议食品有限公司已取得蒲江县人民政府出具的《中华人民共和国国有土地使用证》（蒲国用（2007）第 478 号）（详见附件），明确用地为工业用地。

本项目为《国民经济分类及行业代码》（GB/T4754-2017）中糖果、巧克力制造（C1421）项目，根据《产业结构调整指导目录（2019 年本）》，本项目不属于鼓励类、淘汰类和限制类。根据国务院发布实施的《促进产业结构调整暂行规定》（国发〔2005〕40 号）第十三条规定：“不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的为允许类”。因此，**本项目属于允许类项目。**

本项目已于 2022 年 9 月 27 日在蒲江县发展和改革局完成备案，备案号：川投资备【2209-510131-04-01-342397】FGQB-0183 号。2022 年 10 月 13 日成都市蒲江生态环境局出具《成都市蒲江生态环境局关于四川大喜来食品有限公司糖果加工生产项目环境影响报告表的批复》（成蒲环承诺环评审〔2022〕18 号）同意项目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。

按照《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目 2023 年 4 月 26 日已申请排污许可证，管理类别为：登记管理，排污许可证号为 91510131MABU2LFT5P001X。

8.2 环保机构的设置、环境管理制度

本公司制定有相应的环境保护管理制度，成立环保领导机构，建立落实到班组的环保管理网络。现场检查确认，该公司做到环保管理人员到位，指定的环保措施基本得到落实。

8.3 环保档案管理检查

本公司设有专人负责环保档案管理，其档案保存基本齐全。

8.4“三同时”执行情况及环保设施运行、维护情况

本项目环保审批手续（见监测表附件）齐全。在该项目建设过程中做到主体工程与配套环保设施同时设计、同时施工、同时投产使用，执行“三同时”制度。现场检查确认该公司主要环保设施都已按要求建设完成，并且运行正常。

表 8-1 环保情况一览表

序号	环保情况一览表			备注
1	环保手续	环评	成蒲环承诺环评审（2022）18号	已办理
2		排污许可证	91510131MABU2LFT5P001X	已办理
3	环保设备	污水处理设施	生活污水：依托蒲议预处理池	正常运行
			生产废水：隔油池+依托蒲议预处理池	正常运行
4		废气处理设施	投料粉尘：集气罩+静电式油烟净化器	正常运行
5			熬糖废气：加强熬糖间通风换气	正常运行
			天然气燃烧废气：低氮燃烧+20m排气筒（DA001）	正常运行
6		固废处理	一般固废间	正常运行
7	环境风险	地上消火栓和灭火器		正常运行
8		易燃物堆放处设置明显的防火、防爆标准		
9		消防设施定期检查、维护，电气线路定期进行检查、维修、保养设置消防池		
10		加强管理，严禁烟火；制定火灾应急预案，组织员工进行风险应急培训、演练等		
11	地下水防控	一般防渗	防渗混凝土硬化，渗透系数达到 $\leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$	正常运行
12		简单防渗	办公区、厂区道路一般水泥硬化	

8.6 环评批复落实情况检查

环评及批复执行情况见下表：

表 8-2 环评及批复的执行情况

序号	环评批复要求	执行情况
1	严格落实环境影响报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施。	按要求落实
2	严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。	按要求落实
3	项目竣工后，应按规定开展环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。	按要求落实

8.7 建设期间和试生产期间是否发生扰民和污染事故

项目在完善环保设施试生产以来，未发生扰民和污染事故。

表九 验收监测结论与建议

9.1 结论

四川大喜来食品有限公司糖果加工生产项目通过对竣工环境保护验收监测和环境管理检查，可以得出如下结论：

（一）各类污染物及排放情况

（1）废水

本项目废水主要为软水制备废水、设备清洗废水、车间地面清洁废水及生活污水。

本项目设备清洗废水、车间地面清洁废水经隔油池（0.5m³）处理后，与软水制备废水、生活污水共同依托成都市蒲议食品有限公司预处理池（50m³）处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准，氨氮、总磷、总氮达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B级标准要求后经市政管网排入蒲江县城市生活污水处理厂，由蒲江县城市生活污水处理厂处理达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）中“城镇污水处理厂”排放标准后最终纳入蒲江河。

（2）废气

本项目生产过程中产生的废气主要为投料粉尘、熬糖废气、天然气燃烧废气。

1) 投料粉尘

本项目产生的粉尘经集气罩+移动式布袋除尘器收集处理，且在投料过程中使用活动挡板减少粉尘溢出量，配料间设置密闭房间，采用机械通风。

2) 熬糖废气

本项目熬糖过程，随着水的蒸发与白砂糖、糖浆等的融化，会产生水蒸气与特有的气味，水蒸气与熬糖异味无毒无害，因此在熬糖时，加强熬糖间的通风换气即可。

3) 天然气燃烧废气

本项目蒸汽发生器主要用于为熬糖锅提供蒸汽加热，锅炉采用低氮燃烧装置处理天然气燃烧废气，再经20m排气筒（DA001）排放。

（3）固体废弃物

项目运行期产生的固体废弃物主要为一般废物。生活垃圾由环卫部门清运；不合格品外售饲料厂；废包装材料外售给废品回收站；隔油池油污委托成都市梅兰油脂有限公司处理。本项目各项固体废物均已妥善处理。

（4）噪声监测

本项目通过采取合理布置噪声源、设备基础减振、厂房隔声等降噪措施，将噪声影响

降至最低。根据厂界噪声监测结果，项目厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准限值要求，不会对厂界及外环境造成明显影响。

（5）总量控制

四川大喜来食品有限公司环评批复未对项目废水、废气污染物排放提出总量控制限制要求。本项目排污许可为登记管理，排污许可证中未对总量控制指标提出限制要求；因此本验收报告不进行总量控制指标分析。

（6）公众意见调查

根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条规定，本次公众意见调查对厂区周围公司的员工共发放调查表28份，收回28份，收回率100%，调查结果有效，详见下表。

表9-2 公众意见调查表

姓名	性别	年龄			
职业	民族	受教育程度			
联系方式	方位				
居住地址					
项目基本情况	四川大喜来食品有限公司糖果加工生产项目位于成都市蒲江县鹤山街道工业北路128号1栋，2022年8月四川信诚朗科环保科技有限公司编制完成《四川大喜来食品有限公司糖果加工生产项目环境影响报告表》，2022年10月13日成都市蒲江生态环境局出具《成都市蒲江生态环境局关于四川大喜来食品有限公司糖果加工生产项目环境影响报告表批复》（成蒲环承诺环评审〔2022〕18号）。目前已经完工投入使用，废水、废气、噪声、固废均得到妥善处理处置，目前，项目主体工程和环保设施运行正产，具备验收监测条件。				
调查内容（备注：请在您认为的选项后打“√”）	施工期	噪声对您的影响程度	没有影响 <input type="checkbox"/>	影响较轻 <input type="checkbox"/>	影响较重 <input type="checkbox"/>
		扬尘对您的影响程度	没有影响 <input type="checkbox"/>	影响较轻 <input type="checkbox"/>	影响较重 <input type="checkbox"/>
		废水对您的影响程度	没有影响 <input type="checkbox"/>	影响较轻 <input type="checkbox"/>	影响较重 <input type="checkbox"/>
		是否有扰民现象或纠纷	有 <input type="checkbox"/>	没有 <input type="checkbox"/>	
	调试期	噪声对您的影响程度	没有影响 <input type="checkbox"/>	影响较轻 <input type="checkbox"/>	影响较重 <input type="checkbox"/>
		废气对您的影响程度	没有影响 <input type="checkbox"/>	影响较轻 <input type="checkbox"/>	影响较重 <input type="checkbox"/>
		废水对您的影响程度	没有影响 <input type="checkbox"/>	影响较轻 <input type="checkbox"/>	影响较重 <input type="checkbox"/>
		固体废物储运及处理处置对您的影响程度	没有影响 <input type="checkbox"/>	影响较轻 <input type="checkbox"/>	影响较重 <input type="checkbox"/>
		是否发生过环境污染事故（如有，请注明原因）	有 <input type="checkbox"/>	没有 <input type="checkbox"/>	
	您对该公司本项目的环境保护工作满意程度		满意 <input type="checkbox"/>	较满意 <input type="checkbox"/>	不满意 <input type="checkbox"/>
您对该项目建					

设还有什么意见和建议							
表 9-3 公众意见调查结果表							
调查结果							
被调查者居住地与该工程的距离		≤200m	>200m, ≤1km	>1km, ≤5km	>5km	未填写	
		0	5	23	0	0	
施工期对被调查者的主要影响程度	污染源	无影响	影响较轻	影响较重	未填写		
	噪声	27	1	0	0		
	扬尘	27	1	0	0		
	废水	28	0	0	0		
	是否有扰民现象或纠纷		有		没有	未填写	
		0		28	0		
调试期对被调查者的主要影响程度	污染源	无影响	影响较轻	影响较重	未填写		
	废气	28	0	0	0		
	废水	28	0	0	0		
	噪声	28	0	0	0		
	固体废物储运及处理	27	1	0	0		
	是否发生过环境污染事故（如有，请注明原因）			有		没有	
				0		28	
您对改公司的详尽保护工作满意程度		满意		较满意	不满意		
		28		0	0		

由上表可知，本次调查覆盖项目评价范围，本项目环保工作满意度较高，对周围人员工作、生活的影响在可接受范围内，未引发环保投诉、环保纠纷等环境事件。

综上所述，在建设过程中，四川大喜来食品有限公司“四川大喜来食品有限公司糖果加工生产项目”执行环境影响评价制度和“三同时制度”，环保审查、审批手续完备，各项环保设施、设备按照环评要求落实。项目总投资 200 万，其中环保投资 29 万，占总投资的 14.5%。验收监测期间平均生产负荷达到 75%，在环保设施正产运行的状态下各项污染物均能达标排放；营运期间项目产生的各类废物均妥善处置，没有造成二次污染。企业建有环保管理制度和应急预案。因此，本项目符合建设项目竣工环境保护验收条件。

9.2 验收结论

综上所述，项目执行了国家有关环境保护法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目配套的环保设施按“三同时”要求同时设计、同时施工和同时投入使用，运行基本正常。内部设有专人负责环境管理，建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，该项目产生的废水、废气、噪声均能实现达标排放，固体废物能妥善处

置，环评报告及批复中提出的环保要求和措施已基本得到落实。通过环境保护竣工验收。

9.3 建议

1、严格环保管理制度及专人负责制度，加强对环保设施运行情况的管理与检查，并定期请有资质单位对项目产生的污染物进行监测，确保污染物长期、稳定排放。

2、加强对固体废弃物进行分类存放、统一管理，降低二次污染风险。

四川大喜来食品有限公司糖果加工生产项目竣工环境保护验收监测表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):四川大喜来食品有限公司

填表人(签字): 黄耀峰

项目经办人(签字): 黄耀峰



建设项目	项目名称	四川大喜来食品有限公司糖果加工生产项目				建设地点	成都市蒲江县鹤山街道工业北路 128 号 1 栋					
	建设单位	四川大喜来食品有限公司				邮编	610200	联系电话	13880794760			
	行业类别	其他未列明食品制造 C1499	建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		建设项目开工日期	2022.9	投入试运行日期	2022.10			
	设计生产能力	核桃软糖 640 吨				实际生产能力	核桃软糖 640 吨					
	投资总概算(万元)	200	环保投资总概算(万元)	47	所占比例%	23.5	环保设施设计单位	—				
	实际总投资(万元)	200	实际环保投资(万元)	29	所占比例%	14.5	环保设施施工单位	—				
	环评审批部门	成都市蒲江生态环境局	批准文号		批准时间		环评单位	四川信诚朗科环保科技有限公司				
	初步设计审批部门	/	批准文号	/	批准时间	/	环保设施监测单位	四川华皓检测技术有限公司				
	环保验收审批部门	/	批准文号	/	批准时间	/						
	废水治理(万元)	1	废气治理(万元)	9	噪声治理(万元)	5	固废治理(万元)	2	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	12
新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	/			年平均工作时	2000			
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水											
	化学需氧量		156	500	500	0	0.080621	0.080621	0	0.080621	0	+0.080621
	氨氮		1.03	45	45	0	0.000532	0.000532	0	0.000532	0	+0.000532
	总磷		0.18	8	8	0	0.000093	0.000093	0	0.000093	0	+0.000093
	废气											
	SO ₂		/	10	/	0	/	/	0	/	0	/
	NO _x		28	30	/	0	/	/	0	/	0	/
	烟尘		6.8	10	/	0	/	/	0	/	0	/
	工业固体废物											
与项目有关的其它特征污染物												