**四川高绿平环境科技有限公司清洁生产审核企业信息公示**

**1、总则**

为贯彻落实《中华人民共和国清洁生产促进法》规定及国家发改委、生态环境部《清洁生产审核办法》、川环函〔2023〕386号《四川省生态环境厅 四川省发展和改革委员会 关于公布2023年度强制性清洁生产审核重点企业名单的通知》、《眉山市清洁生产审核实施方案》（2021-2023 年）等相关文件要求，结合我公司的实际生产情况，制定环境信息公示内容。

**2、环境信息公开内容**

**2.1基础信息**

**企业名称：**四川高绿平环境科技有限公司

**法人代表：Burlion Eric, Alain,Julien**

**企业地址：**四川省眉山市彭山区成眉石化园区石化六路

**2.2使用有毒有害原料情况：**

 **表1 一期项目技改后处理对象代码及来源**

|  |  |
| --- | --- |
| **处理对象名称** | 废磷酸 |
| **处置对象代码** | HW34废酸的非特定行业**900-303-34**类（使用磷酸进行磷化产生的废酸液）；**900-307-34**类（使用酸进行电解抛光处理产生的废酸液）；以及HW17表面处理废物中金属表面处理及热处理加工**336-064-17**（金属和塑料表面酸（碱）洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤、废槽液、槽渣和废水处理污泥）中酸洗、磷化、化抛产生的废槽液） |
| **处置对象来源** | 周边电子元件制造企业磷酸含量非两级分化，含重金属。 |
| **处理规模** | 40000t/a |
| **设计运行周期** | 16小时生产，年运行300d，年运行4800h。储存为24h储存，则储存时间为7200h。 |

**表2 二期项目处理对象代码及来源**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **处理对象** | **规模（t/a）** | **代码** | **来源** | **备注** |
| 混酸 | 废硝酸、磷酸、醋酸之混酸 | 12000 | HW34废酸 | 电子信息 |
| 397-007-34 900-302-34  | 液晶显示板或集成电路板的生产过程中使用酸浸蚀剂进行氧化物浸蚀产生的废酸液使用硫酸碱洗酸蚀产生的废酸液 |
| 废硫酸、双氧水之混酸 | 10000 |
| 废包装桶 | 5000 | HW49 其他废物900-41-49 | 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质（含剧毒类除外） | 家具、汽车、电子信息 |
| 有机废液 | 5000 | HW06废有机溶剂与含有机溶剂废物 |  |
| 900-402-06 | 工业生产中作为洗洁剂或萃取剂使用后废弃的有机溶剂，包括苯、苯乙烯、丁醇、丙酮； | 家具、汽车、电子信息等 |
| 900-403-06 | 工业生产中作为清洗剂或萃取剂使用后废弃的有机溶剂，包括正己烷、甲苯、邻二甲苯、间二甲苯、对二甲苯、1,2,4-三甲苯、乙苯、乙醇、异丙醇、乙醚、丙醚、乙酸甲酯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、丙酸丁酯、苯酚 |
| 900-403-06 | 工业生产中作为清洗剂或萃取剂使用后废弃的其他列入《危险化学品目录》的有机溶剂 |
| HW12染料、涂料废物 |
| 264-013-12 | 油漆、油墨生产、配制和使用过程中产生的含颜料、油墨的有机溶剂废物 |
| 900-250-12 | 使用有机溶剂、光漆进行光漆涂布、喷漆工艺过程中产生的废物 |
| 900-250-12 | 使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行阻挡层涂敷过程中产生的废物 |
| 900-252-12 | 使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中产生的废物 |
| 900-253-12 | 使用油墨和有机溶剂进行丝网印刷过程中产生的废物 |
| 900-254-12 | 使用遮盖油、有机溶剂进行遮盖油的涂敷过程中产生的废物 |
| 900-255-12 | 使用各种颜料进行着色过程中产生的废颜料 |
| 900-256-12 | 使用酸、碱或有机溶剂清洗容器设备过程中剥离下的废油漆、染料、涂料 |
| 设计运行周期 | 24小时生产，年运行300d，年运行7200h。 | / |

**2.3排放有毒有害物质情况**

**表3 近三年污染物排放情况表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **类 别** | **种类名称** | **单 位** | **近三年排放量** | **单位产品排放量（单位/t产品）** |
| **2021年** | **2022年** | **2023年（上半年）** | **2021年** | **2022年** | **2023年（上半年）** |
| 废 水 | 生产废水 | 吨 | 1671.307 | 1190.506 | 845.567 | 6.19E-02 | 6.47E-02 | 9.78E-02 |
| COD | 吨 | 0.836  | 0.595  | 0.423  | 3.09E-05 | 3.23E-05 | 4.89E-05 |
| NH3-N | 吨 | 0.075  | 0.054  | 0.038  | 2.78E-06 | 2.93E-06 | 4.40E-06 |
| TP | 吨 | 0.013  | 0.010  | 0.007  | 4.81E-07 | 5.44E-07 | 8.10E-07 |
| 生活污水 | 吨 | 1800 | 1700 | 900 | 6.66E-02 | 9.24E-02 | 1.04E-01 |
| 废气 | 颗粒物 | 吨 | 0.018744 | 0.008294 | 0 | 6.94E-07 | 4.51E-07 | 0.00E+00 |
| 氨 | 吨 | 0.049152 | 0.277419 | 0.025945 | 1.82E-06 | 1.51E-05 | 3.00E-06 |
| VOCs | 吨 | 0.021045 | 0.015653 | 0.062675 | 7.79E-07 | 8.51E-07 | 7.25E-06 |
| 一般 固废 | 废钢铁 | 吨 | 0.935 | 4.377 | 2.4301 | 3.46E-05 | 2.38E-04 | 2.81E-04 |
| 废塑料 | 吨 | 4.072 | 0.338 | 0.0692 | 1.51E-04 | 1.84E-05 | 8.01E-06 |
| 废纸 | 吨 | 0.062 | 0.656 | 0.397 | 2.30E-06 | 3.57E-05 | 4.59E-05 |
| 废木材 | 吨 | 0 | 0.019 | 0.393 | 0.00E+00 | 1.03E-06 | 4.55E-05 |
| 其他可再生类固体废物 | 吨 | 0.4865 | 0.563 | 0.303 | 1.80E-05 | 3.06E-05 | 3.51E-05 |
| 危险固废 | 残渣（酸） | 吨 | 68.6805 | 61.097 | 19.855 | 2.54E-03 | 3.32E-03 | 2.30E-03 |
| 废矿物油 | 吨 | 0 | 0.06 | 0.9 | 0.00E+00 | 3.26E-06 | 1.04E-04 |
| 废化学试剂瓶（重金属、酸） | 吨 | 0.02135 | 0.111 | 0.0578 | 7.90E-07 | 6.03E-06 | 6.69E-06 |
| 蒸发釜底残液 | 吨 | 30.83 | 12.653 | 0 | 1.14E-03 | 6.88E-04 | 0.00E+00 |
| 废弃催化剂 | 吨 | 0 | 0.645 | 0 | 0.00E+00 | 3.51E-05 | 0.00E+00 |
| 倒残（有机溶剂） | 吨 | 8.0275 | 2.1335 | 1.085 | 2.97E-04 | 1.16E-04 | 1.26E-04 |
| 沉淀池底泥 | 吨 | 2.918 | 2.666 | 0.955 | 1.08E-04 | 1.45E-04 | 1.10E-04 |
| 实验室废液 | 吨 | 0.20225 | 0.719 | 0.343 | 7.49E-06 | 3.91E-05 | 3.97E-05 |
| 沾染包装物 | 吨 | 9.027 | 5.143 | 1.351 | 3.34E-04 | 2.80E-04 | 1.56E-04 |
| 倒残：残渣酸（HF酸） | 吨 | 8.088 | 3.314 | 1.85 | 2.99E-04 | 1.80E-04 | 2.14E-04 |
| 吸附废旧活性炭 | 吨 | 6.25 | 4.703 | 3.345 | 2.31E-04 | 2.56E-04 | 3.87E-04 |
| 循环水捞渣、清淤 | 吨 | 36.226 | 36.714 | 5.468 | 1.34E-03 | 2.00E-03 | 6.33E-04 |

**2.4危险废物产生和处置情况**

**表4 固体废物处置情况一览表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **编号** | **固废名称** | **属性** | **形态** | **主要成分** | **处理方式** |
| **污染源** | **工序/污染物** |
| 1 | 废磷酸项目 | 板框压滤：脱硫脱重滤渣 | HW34 | 固态 | 无机废水处理产生的残渣 | 经分类收集、暂存，交由具有相应危废处理资质单位妥善处理 |
| 2 | 生产废水处理站（原稀磷酸装置）：处理系统滤渣 | HW49 | 固态 | 无机废水处理产生的残渣 |
| 3 | 实验室废物、废液：酸碱等 | HW49 | 固态 | 化学试剂 |
| 4 | 硝磷醋项目 | 预处理：机械杂质 | 危险HW06 | 固态 | 机械杂质 |
| 5 | 脱色：废旧活性炭 | 危险HW49 | 固态 | 活性炭 |
| 6 | 硝酸钠干燥除尘装置收尘灰 | 危险HW49 | 粉尘 | 粉尘：硝酸钠 |
| 7 | 包装桶项目 | 倒残：残渣 | 危险HW06 | 半/固态 | 有机溶剂、残渣 |
| 8 | 循环水系统：捞渣、清淤 | 危险HW49 | 半固 | 机械杂质、底泥等 |
| 9 | 有机废液项目 | 预处理：机械杂质 | 危险HW06 | 固态 | 机械杂质 |
| 10 | 沉淀池：底泥 | 危险HW06 | 半固 | 有机溶剂、底泥 |
| 11 | 蒸发釜底：残渣 | 危险HW06 | 半固 | 残渣、盐等 |
| 12 | 有机废气净化装置 | 活性炭吸附：废旧活性炭 | 危险HW49 | 固态 | 有机物、活性炭 |
| 13 | 加药系统 | 催化剂包装材料 | 一般固废 | 固态 | 包装袋（含废旧） | 厂家回收 |
| 14 | 设备维修：废矿物油等 | 危险HW08 | 液体 | 废矿物油 | 交危废处理单位 |
| 15 | 实验室废液 | 危险HW49 | 液体 | 废样品、前3次清洗液 | 交危废处理单位 |
| 16 | 生活垃圾 | 一般废物 | 固态 | 生活垃圾 | 环卫部门 |

**2.5企业环境风险防控措施情况**

公司已按照环保相关要求编制了突发环境事件应急预案，并进行了备案登记。

**2.6联系人及联系方式**

**审核企业：**四川高绿平环境科技有限公司

**联系人**：赵侠

**联系电话：**18000535390

**公示日期：**2023年6月2日