



2025年隐患排查台账记录

企业名称		河南龙都石油化工有限公司				所属行业	c2511原油加工及石油制品制造	
现场排查负责人		武昕、杨世威				排查时间	2025.7.9-2025.7.12	
序号	涉及工业活动	重点场所或重点设施设备	设施设备型号	位置信息	现场照片	隐患点	整改建议	备注
1	散装液体储存	石脑油储罐	φ11.5m*12m, V=1000m ³ , Q235B, 5台	E115.204, N35.756		①液位计日常巡检无异常②储罐设有防渗层, 防渗层完好③安排日常巡查与维护④进出料口、法兰等处不存在跑冒滴漏	无	/
		异辛烷储罐	φ11.5m*12m, V=1000m ³ , Q235B, 1台				无	/
		89#组分汽油储罐	φ11.5m*12m, V=1000m ³ , Q235B, 1台					
		混合芳烃储罐	φ11.5m*12m, V=1000m ³ , Q235B, 1台					
		变性乙醇储罐	φ11.5m*12m, V=1000m ³ , Q235B, 2台					
		高辛烷值汽油储罐	φ8.6m*9m, V=500m ³ , Q235B, 3台				无	/
		轻柴油储罐	φ8.6m*9m, V=500m ³ , Q235B, 1台				无	/
		苯储罐	φ8.6m*9m, V=500m ³ , Q235B, 1台				无	/
		混合芳烃储罐	φ8.6m*9m, V=500m ³ , Q235B, 3台				无	/
		重整汽油	φ8.6m*9m, V=500m ³ , Q235B, 1台					
		石油甲苯	φ8.6m*9m, V=500m ³ , Q235B, 1台					

		高辛烷值汽油 储罐	Φ15000×15000, V=2500m ³ , Q235B, 2台	E115. 202, N35.7 56			无	/
		乙醇汽油调和 组分油	Φ15000×15000, V=2500m ³ , Q235B, 2台				无	/
		液化气储罐	V=200m ³ , Q235B, 2台	E115. 202, N35.7 56		①液位计日常巡 检无异常②储罐 设有防渗层, 防 渗层完好③安排 日常巡查与维护 ④进出料口、法 兰等处不存在跑 冒滴漏	无	/
2	池体类 储存设 施	污水站	地下池体, 地下部分2.5m	E115. 204, N35.7 57		①池体设有防渗 层, 防渗层完好 ②进出料口、法 兰等处不存在跑 冒滴漏③安排日 常巡查与维护; 污水池未加盖密 封。	污水池 加盖密 封, 顶部 接入活 性炭光 氧	/



		事故池	地下池体，地下部分2.5m	E115.204, N35.757		<p>①池体设有防渗层，防渗层完好 ②进出料口、法兰等处不存在跑冒滴漏 ③安排日常巡查与维护</p>	无	/
3	散装液体的转运与厂内运输区	装车泵	100AY60, 离心泵, 3台	E115.203, N35.757		<p>①采用自动化装卸系统 ②装卸区有清晰标识 ③装卸区有泄漏应急物资，且编制有泄漏事件应急预案</p>	无	/
	装车泵	100AY60, 离心泵, 3台						
	装车泵	100AY60, 离心泵, 3台						
	装车泵	100AY60, 离心泵, 4台						
	装车泵	150AY75A, 离心泵, 2台						
	装车泵	150AY75A, 离心泵, 1台						
	装车泵	150AY75A, 离心泵, 1台						
	装车泵	ZAY80-250C, 离心泵, 1台						
	装车泵	ZAY80-250C, 离心泵, 1台						
	装车泵	ZAY80-250C, 离心泵, 1台						
	装车泵	ZAY80-250C, 离心泵, 1台						
	卸车泵	100YHCB, 齿轮泵, 11台						

	管道	 <p>地上管道</p>	E115.203, N35.757		①定期开展管道泄漏检测②定期进行管道维护③日常目视巡检。④管线、法兰等处不存在跑冒滴漏	无	/
	石脑油进料泵 气分罐进料泵 回流泵 吸收塔底泵 稳定塔底泵 分离塔进料泵 原料预处理进料泵 混合芳烃塔回流泵 混合芳烃塔塔底泵 苯塔塔底泵 原料预处理进料泵 溶剂罐进料泵 分离塔回流泵 回收塔回流泵	50AY35X5, 离心泵, 2台 50AY80X2, 离心泵, 2台 50AY60X2, 离心泵, 2台 50AY60A, 离心泵, 2台 40AY60X2A, 离心泵, 1台 ZTS40-2250, 离心泵, 2台 ZTS40-1200, 离心泵, 2台 ZTS40-1200, 离心泵, 2台 ZTS40-1200, 离心泵, 1台 ZTS40-1200, 离心泵, 1台 ZTB32-200, 离心泵, 3台 DFCP2321PW, 离心泵, 1台 DFCP2422PW, 离心泵, 2台 DFCP2423PW, 离心泵, 2台	E115.203, N35.755		①开展日常目视检查, 无异常②开展日常维护, 无异常	无	/

4	生产区	装置区	开放式（液体物质）	E115.202, N35.756		<p>①生产装置区设有防渗层，防渗层完好②已建立车间巡检、维护记录台账等，无异常③四周建有雨水系统，雨水可及时有效排出</p>	无	/
		稳定塔	DN1200×33437×14×12, Q-345R, 1台					
		吸收塔	DN1200/1000×39237×18/16/12, Q-345R, 1台					
		芳构化反应器	DN2800×13887×9, 06Cr18Ni11Ti, 2台					
		原料加热炉	1800KW, Q-235B, 1台					
		芳烃分离塔	Φ1200×37900, Q-345R, 1台					
		回收塔	Φ1400×34300, Q-345R, 1台					
		苯塔	Φ1000×46300, Q-345R, 1台					
		石脑油原料缓冲罐	DN1600×6374×12, Q-345R, 1台					
		燃料气罐	DN1000×3170×10, Q-345R, 1台					
		反应产物气液分离罐	DN1800×6470×10, Q-345R, 1台					
		稳定塔顶回流罐	DN2000×6778×14, Q-345R, 1台					
		芳烃分离进料缓冲罐	Φ2000×12000, Q-235B, 1台					
		回收塔回流罐	Φ1400×4600, Q-235B, 1台					
		苯塔回流罐	Φ1000×4100, Q-235B, 1台					
重芳烃罐	Φ1000×3000, Q-235B, 1台							

